



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
 Kein Trockenlauf / No dry run
 Kuehlmittelfiltrierung <math>< 50\mu</math> / coolant filtration <math>< 50\mu</math>

Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdruercklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! Not for use without coolant-fluid!	Technische Daten - technical data M1 / M2 = 50 / 50 Nm n1 / n2 = 6000 / 6000 1/min i (N1:N2) = 1:1 pmax = 70 bar	Benennung - Title Radial Bohr und Fräskopf Radial drilling and milling head	<table border="1"> <tr> <th>name</th> <th>date</th> </tr> <tr> <td>Kratschmann</td> <td>08.08.2012</td> </tr> </table>	name	date	Kratschmann	08.08.2012	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! Nr. 60.4025WN5482RIK MNR: 160181 IDENT: D-EWS-124210 - Blatt - page 1 (1)
name	date							
Kratschmann	08.08.2012							

