



Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdruecklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note 	Technische Daten - technical data M1 / M2 = 50 / 50 Nm n1 / n2 = 6000 / 6000 1/min i (N1:N2) = 1:1	Benennung - Title Radial Bohr und Fräskopf <i>Radial drilling and milling head</i>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>name</th> <th>date</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>CAD</td> <td>14.03.2007</td> </tr> </tbody> </table>	name	date	CAD	14.03.2007	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! Nr. 60.40V4180928MR File: 60.40V4180928MR_OUT.idw Blatt - page 1 (1)
name	date							
CAD	14.03.2007							

