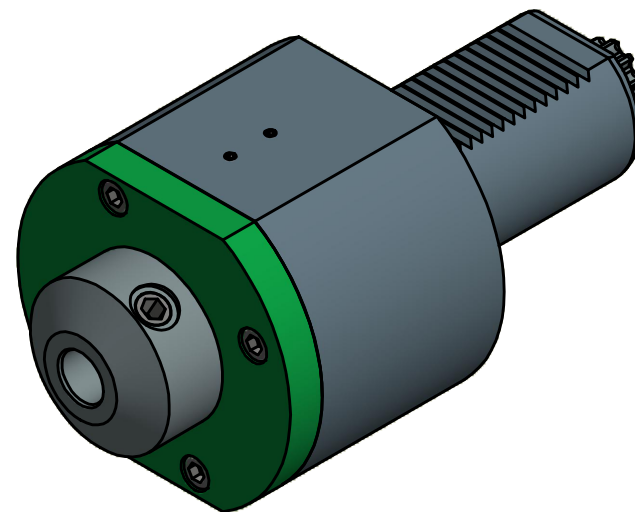


Innen- und Aussenkuehlung / *Inside and outside coolant supply*
 Kein Trockenlauf / *No dry run*
 Kuehlmittelfiltrierung<50µ / *coolant filtration<50µ*



Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrucklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - *Note*

Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!
Not for use without coolant-fluid!

Technische Daten - *technical data*

Weight = 5.702 [kg]
Torque max. (M1/M2) = 100 / 100 [Nm]
Speed max. (n1/n2) = 4000 / 4000 [1/min]
Gear ratio (i)=n1:n2 = 1:1
Pressure (pmax) = 25 [bar]

Benennung - *Title*

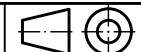
Axial Bohr und Fräskopf
Axial drilling and milling head

EWS
Tool Technologies

EWS Weigle GmbH & Co. KG
 Maybachstr. 1
 D-73066 Uhingen
 www.ews-tools.de

Technische Aenderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!

IDENT: DEWS118349



REV: -/A

Nr. - *No.*

40.5016WN5482IK

MNR.

156571

QR