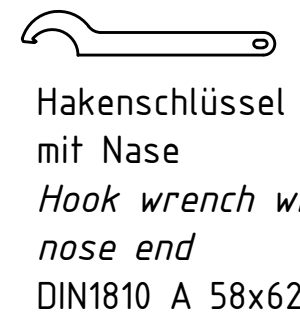
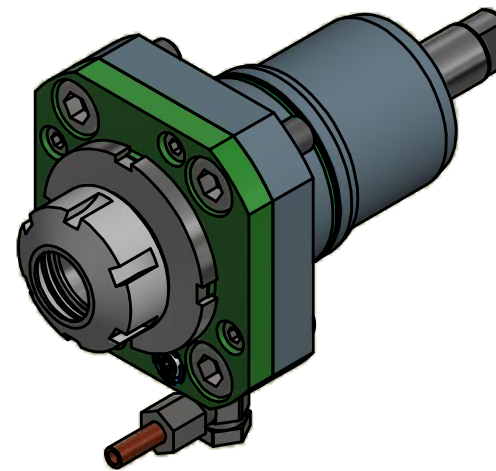
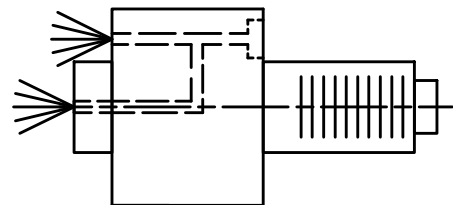


Spannzange / collet ER25 DIN6499  
 Spannbereich / clamping range: 1,0 - 16,0



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply  
 Kein Trockenlauf / No dry run  
 Kuehlmittelfiltrierung <math>50\mu</math> / coolant filtration <math>50\mu</math>

Copyright **EWS Tool Technologies**  
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,  
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
 gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.  
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note  
 Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!  
 Not for use without coolant-fluid!

Technische Daten - technical data  
 Weight = 2.287 [kg]  
 Torque max. (M1/M2) = 25 / 25 [Nm]  
 Speed max. (n1/n2) = 6000 / 6000 [1/min]  
 Gear ratio (i)=n1:n2 = 1:1  
 Pressure (pmax) = 25 [bar]

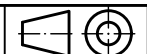
Benennung - Title  
 Axial Bohr und Fräskopf  
 Axial drilling and milling head

**EWS**  
 Tool Technologies

Nr. - No.  
 40.5525TW10IK

Technische Aenderungen vorbehalten!  
 Subject to technical modifications!

IDENT: DEWS061859



REV: -/C

MNR.  
 123721

QR