



Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.
Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - technical data $M_1 / M_2 = 50 / 50 \text{ Nm}$ $n_1 / n_2 = 6000 / 6000 \text{ 1/min}$ $i (N_1:N_2) = 1:1$	Benennung - Title Radial Bohr und Fräskopf. zurückges Radial drill. and mill. head offset	<table border="1"> <thead> <tr> <th>name</th> <th>date</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>drawing</td> <td>06.03.2007</td> </tr> </tbody> </table>	name	date	drawing	06.03.2007	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! Nr. 80.40C4CTXR	 DIN A3
name	date								
drawing	06.03.2007								
MNR: 125643		IDENT: D-EWS-005314 -		Blatt - page 1 (1)					