



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
Kein Trockenlauf / No dry run
Kuehlmittelfiltrierung=50µ / coolant filtration=50µ

Bemerkung - Note
Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!
Not for use without coolant-fluid!

Technische Daten - Technical data
M1 / M2 = 100 / 50 Nm
n1 / n2 = 4000 / 8000 1/min
i (N1:N2) = 1:2
Pmax = 70 bar

Benennung - Title
Radial Bohr und Fräskopf
Radial drilling and milling head

name	date
Kratschmann	30.10.2012

Technische Aenderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!
Nr.
60.50V554.80RIK11
MNR: 156467 IDENT: D-EWS-127816 - Blatt - page 1 (1)

DIN A2

Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdruercklich zugestanden.
Zuwaiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.