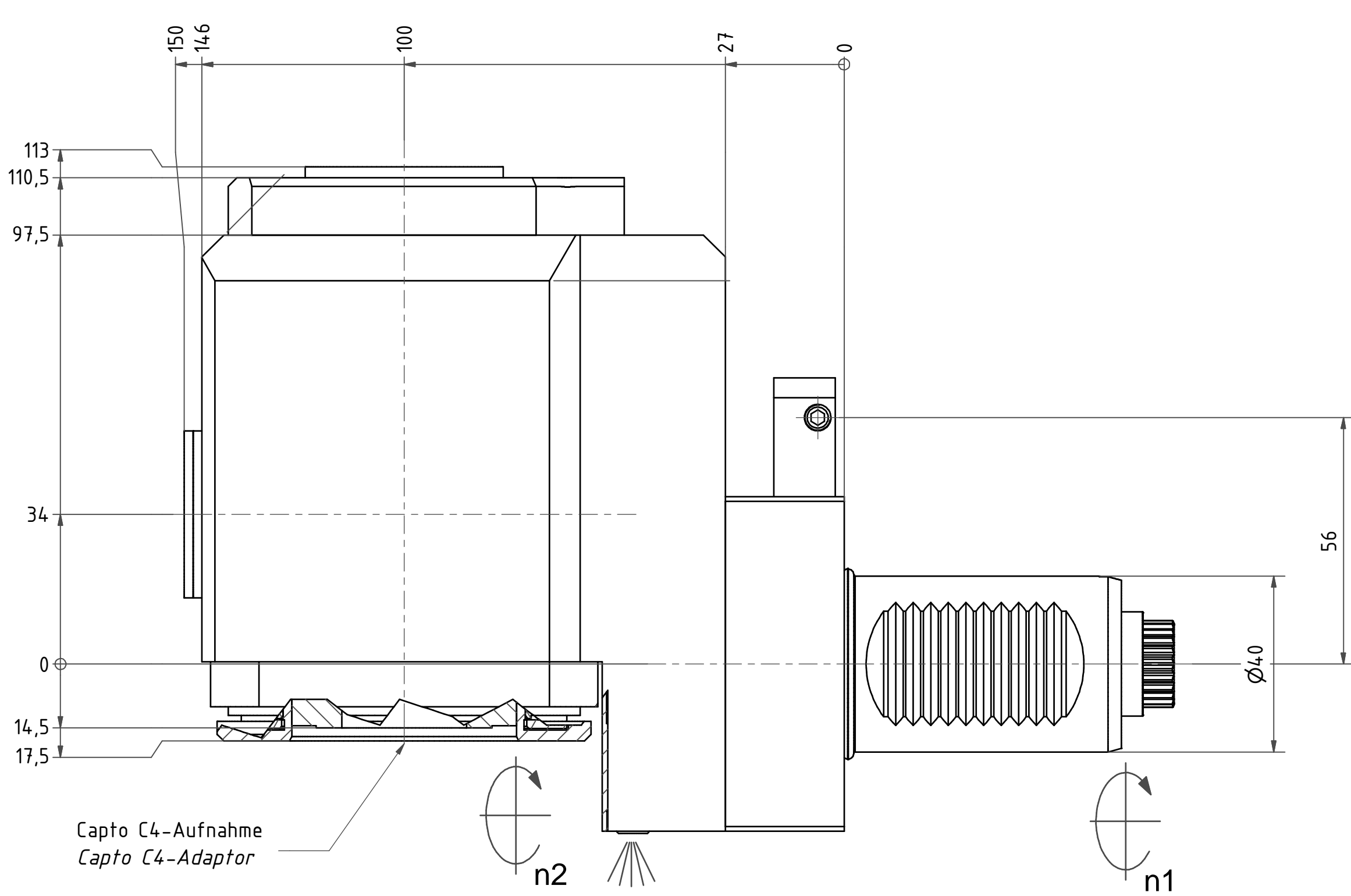
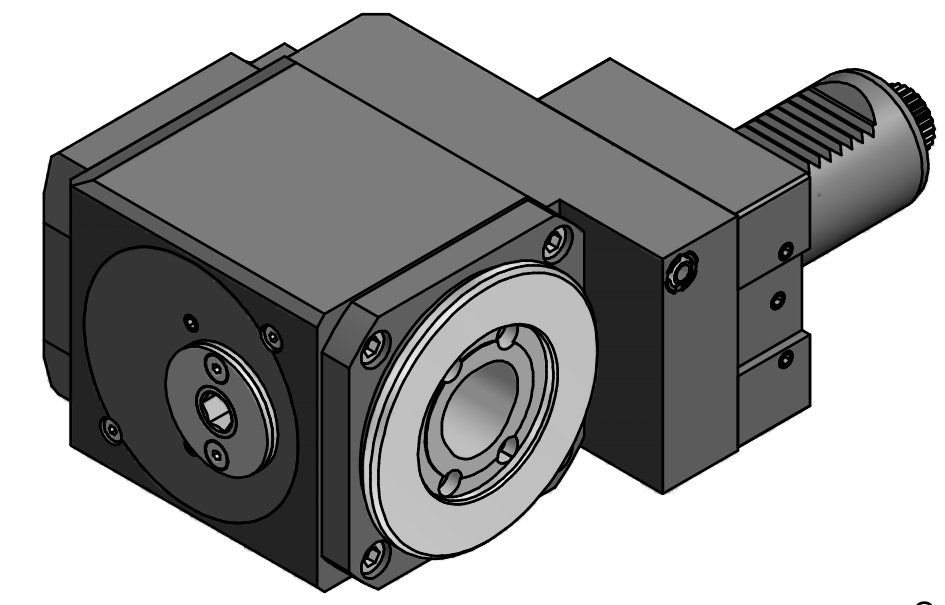
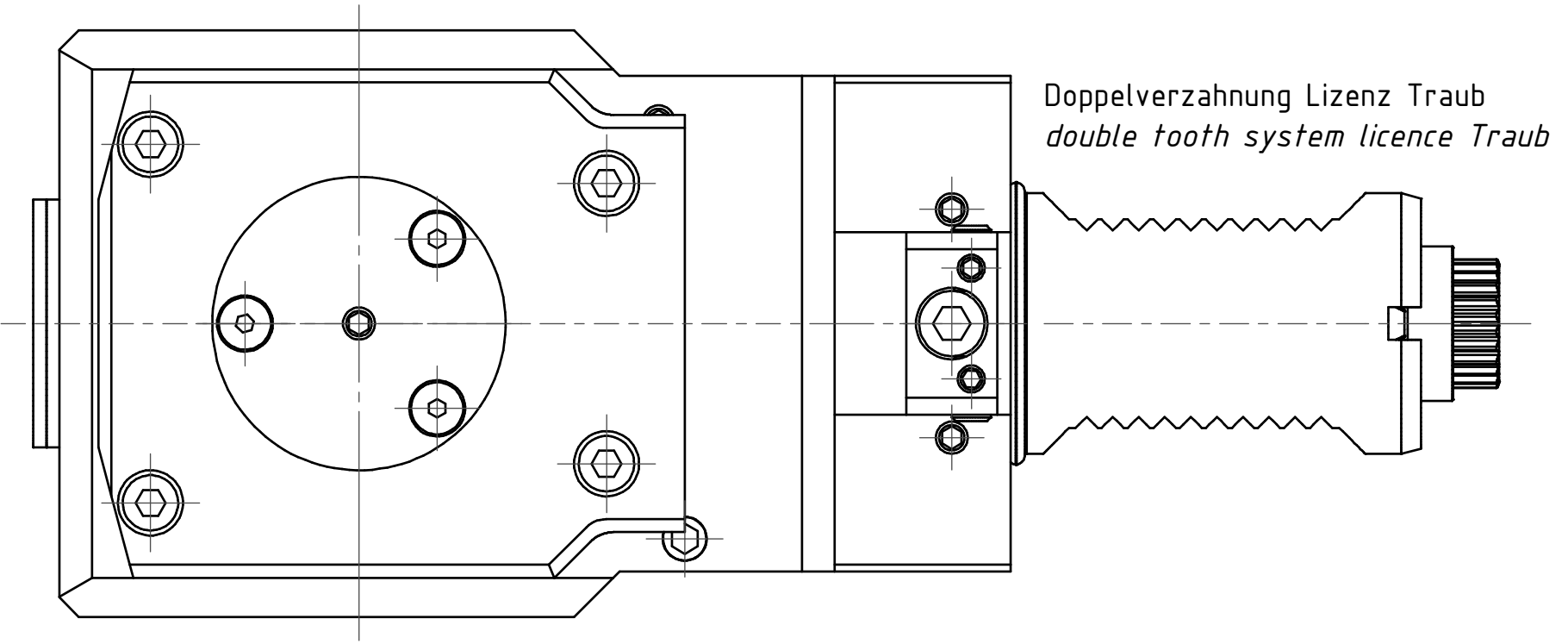
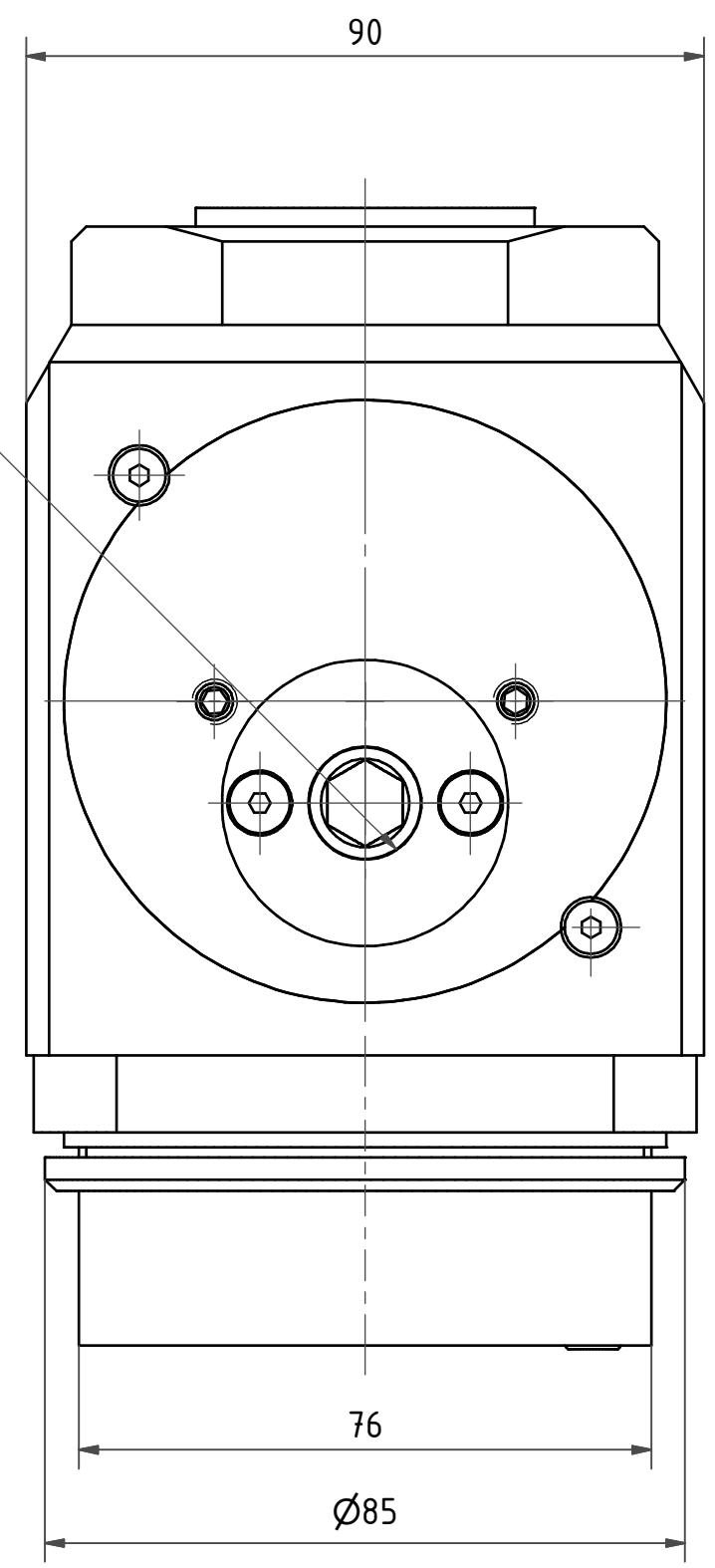


8 7 6 5 4 3 2 1



Clamping torque 50 Nm
Anzugsdrehmoment 50 Nm



Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - technical data		Benennung - Title	name	date	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!
	M ₁ / M ₂ = 50 / 50 Nm	M1 / M2 = 50 / 50 Nm				
	n ₁ / n ₂ = 6000 / 6000 1/min	i (N1:N2) = 1:1	Radial drill. and mill. head offset	EWS EWS Werkzeug GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Ultingen Tel. +49(0)7161/93040-100		80.40C4CTXRL
				MNR: 125640		IDENT: D-EWS-005312 - Blatt - page 1 (1)

8 7 6 5 4 3 2 1