



Bemerkung - Note  
Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!  
Not for use without coolant-fluid!

Technische Daten - technical data  
M1 / M2 = 50 / 50 Nm  
n1 / n2 = 6000 / 6000 1/min  
i (N1:N2) = 1:1  
pmax = 70 bar

Benennung - Title  
**Axial Bohr u. Fräskopf achsversetzt**  
**Ax. drill. and mill. head offset**

	name	date
drawing	Kratschmann	13.02.2007

**ews** Weigele GmbH & Co. KG  
Maybachstr. 1  
D-73066 Uhingen  
Tel. +49(0)7161/93040-10

Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	
Nr. <b>50.40325482RIK</b>	DIN A3
File: 50.40325482IK_OUT.idw Blatt - page 1 (1)	