



Copyright EWS Tool Technologies
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdruücklich zugestanden.
Zuwerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - technical data M1 / M2 = 25 /25 Nm n1 / n2 = 8000 /8000 1/min i (N1:N2) = 1:1	Benennung - Title Axial Bohr und Fräskopf Axial drilling and milling head		name	date	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!		
			drawing	Schmid	02.03.2007			
			 EWS Weigele GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Ullingen Tel. +49(0)7161/93040-100			Nr: 40.3016WNBSA		
						MNR: 123702 IDENT: D-EWS-007892 A Blatt - page 1 (1)		