

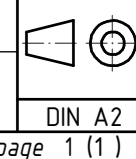
Bemerkung - Note
Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!
Not for use without coolant-fluid!

Technische Daten - Technical data
M1 / M2 = 50 / 50 Nm
n1 / n2 = 6000 / 6000 1/min
i (N1:N2) = 1:1
Pmax = 70 bar

Benennung - Title
Radial Bohr und Fräskopf
Radial drilling and milling head

drawing	name	date
Theiss		01.03.2013

Technische Aenderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!
Nr.
60.40C4LCTXRIKTF



Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.
Zuwaerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.