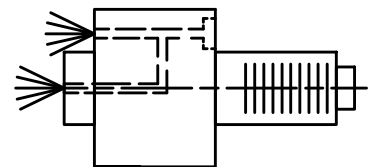
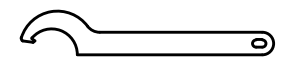
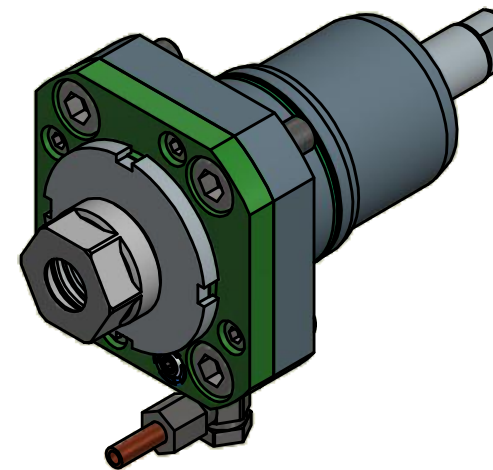


Spannzange / collet ER20 DIN6499  
Spannbereich / clamping range: 1,0 - 13,0



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply  
Kein Trockenlauf / No dry run  
Kuehlmittelfiltrierung <math>50\mu</math> / coolant filtration <math>50\mu</math>



Hakenschlüssel  
mit Nase  
Hook wrench with  
nose end  
DIN1810 A 58x62

Copyright **EWS Tool Technologies**  
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,  
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.  
Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note  
Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!  
Not for use without coolant-fluid!

Technische Daten - technical data  
Weight = 2.260 [kg]  
Torque max. (M1/M2) = 25 / 25 [Nm]  
Speed max. (n1/n2) = 6000 / 6000 [1/min]  
Gear ratio (i)=n1:n2 = 1:1  
Pressure (pmax) = 25 [bar]

Benennung - Title  
Axial Bohr und Fräskopf  
Axial drilling and milling head

**EWS** Tool Technologies  
EWS Weigle GmbH & Co. KG  
Maybachstr. 1  
D-73066 Uehingen  
www.ews-tools.de  
Nr. - No.  
40.5520TW10IK

Technische Aenderungen vorbehalten!  
Subject to technical modifications!  
IDENT: DEWS061910  
MNR.  
126803

REVISIONS  
REV: -/C

