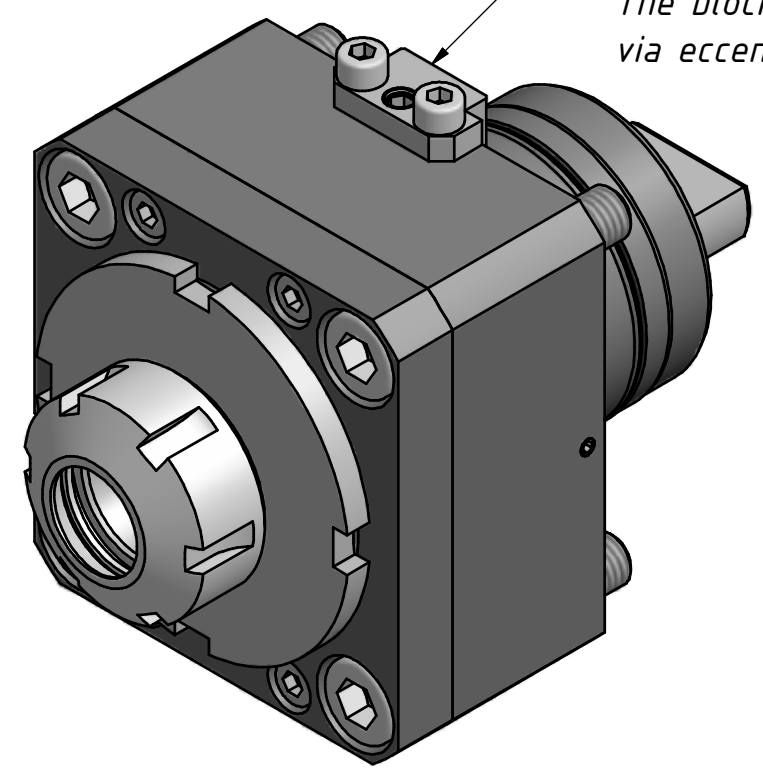


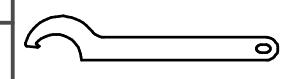
max. 79  
min. 75,5  
54  
48,3  
0

Ausrichtklotz ist über ein Exzenter einstellbar.  
The block is adjustable via eccentric.

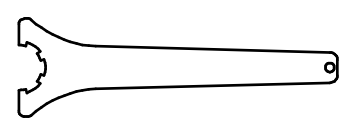


Spannzange / collet ER25 DIN6499  
Spannbereich / clamping range: 1,0 - 16,0

Gewindebohrzange / tapping collet  
ET-1-25 M3-M12



Hakenschlüssel mit Nase  
Hook wrench with nose end  
DIN1810 A 68x75



Spannzangenschlüssel  
Clamping wrench  
225

Copyright **EWS Tool Technologies**  
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - technical data M1 / M2 = 50 / 50 Nm n1 / n2 = 6000 / 6000 1/min i (N1:N2) = 1:1	Benennung - Title <b>Axial Bohr und Fräskopf</b> <i>Axial drilling and milling head</i>	name	date	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	
			drawing	Sigel		
			EWS Weigete GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhingen Tel. +49(0)7161/93040-100		Nr. <b>40.5525NEX906</b>	DIN A3
			MNR: 158766 IDENT: D-EWS-118754 -		Blatt - page 1 (1)	