

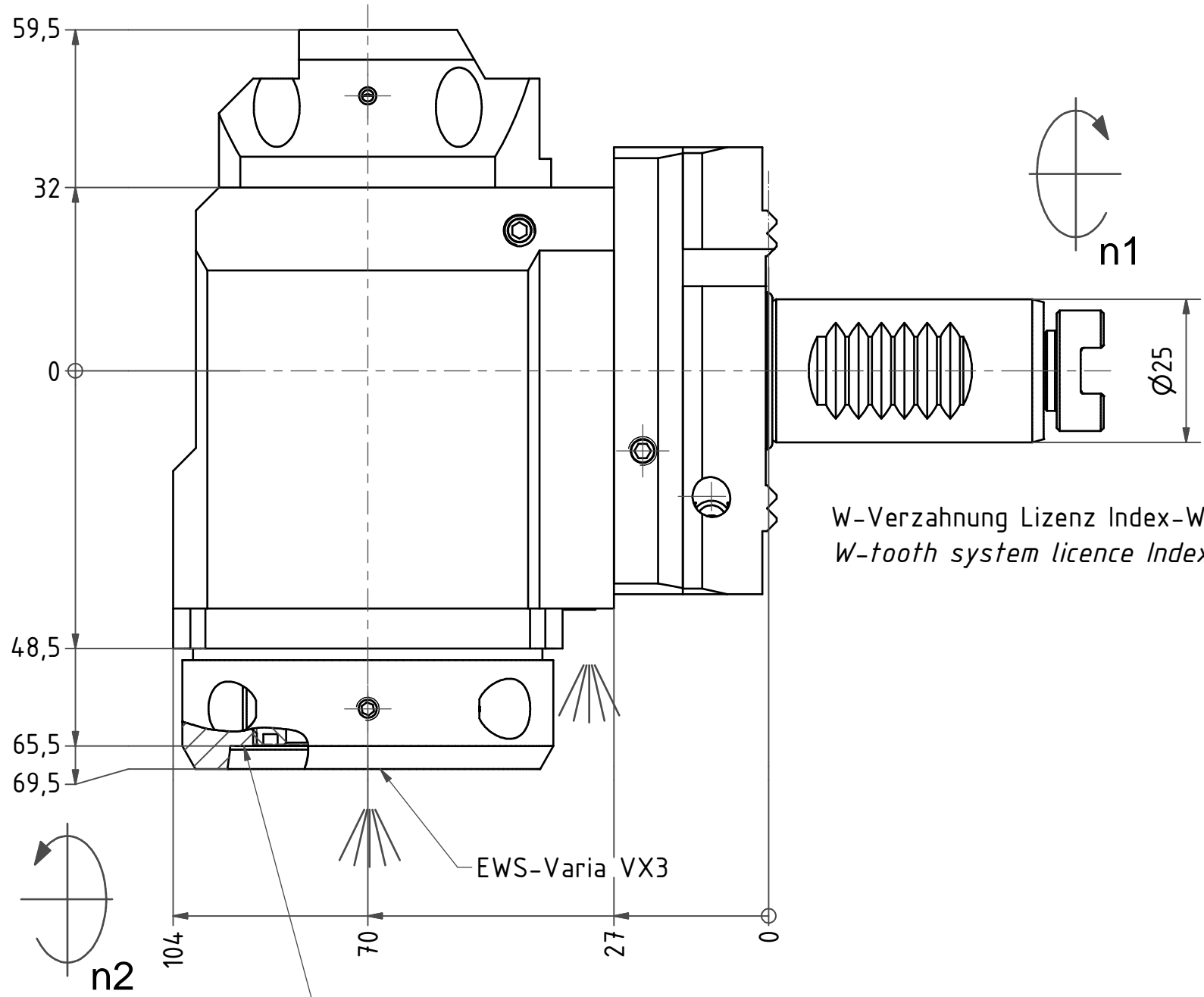
6 | 5 | 4 | 3 | 2 | 1

D

C

B

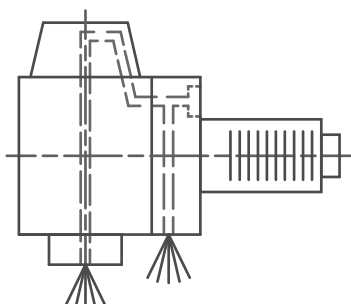
A



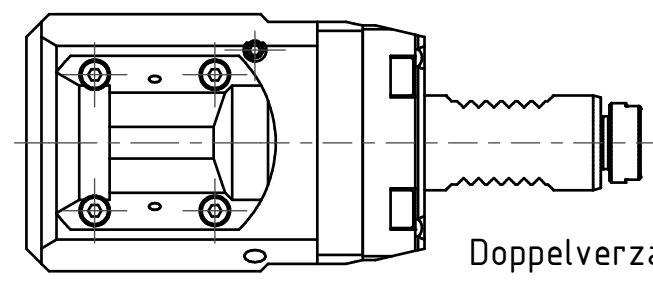
W-Verzahnung Lizenz Index-Werke  
W-tooth system licence Index-Corporation

EWS-Varia VX3

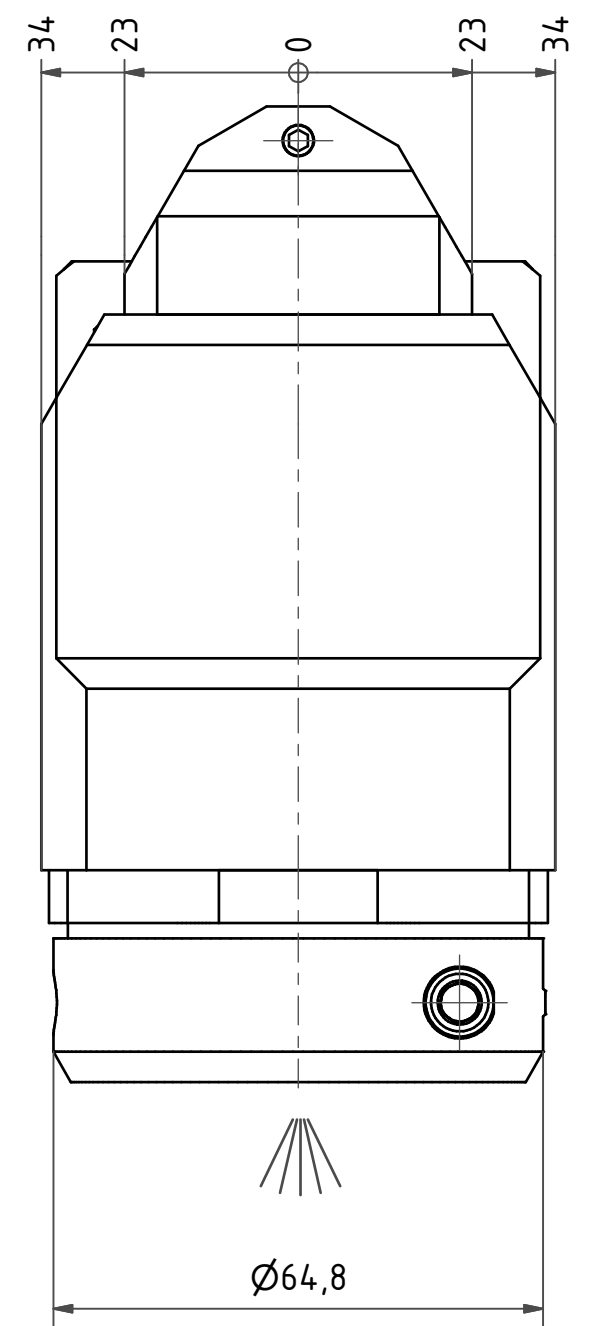
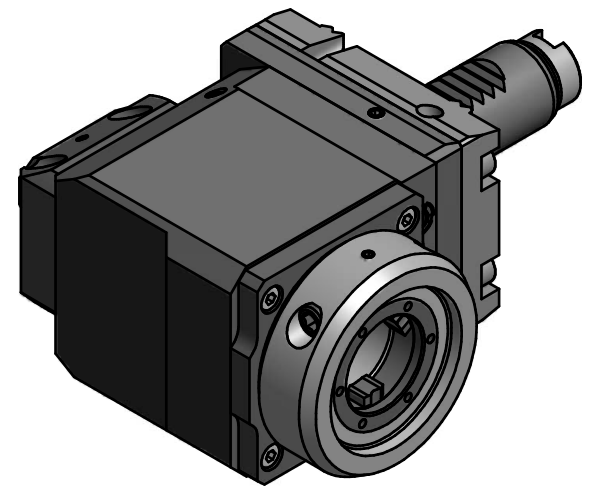
Anlagefläche  
contact surface



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply  
Kein Trockenlauf / No dry run  
Kuehlmittelfiltrierung <math>< 50\mu</math> / coolant filtration <math>< 50\mu</math>



Doppelverzahnung Lizenz Traub  
double tooth system licence Traub



D

C

B

A

Copyright **EWS Tool Technologies**  
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,  
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
gestattet, soweit nicht ausdruücklich zugestanden.  
Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

<p>Bemerkung - Note Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! Not for use without coolant-fluid!</p>	<p>Technische Daten - technical data M1 / M2 = 25 / 25 Nm n1 / n2 = 8000 / 8000 1/min i (N1:N2) = 1:1 pmax = 70 bar</p>	<p>Benennung - Title <b>Radial Bohr und Fräskopf</b> <b>Radial drilling and milling head</b></p>	<table border="1"> <tr> <td>name</td> <td>date</td> </tr> <tr> <td>Brosowsky</td> <td>13.01.2012</td> </tr> </table> <p><b>EWS</b> Tool Technologies EWS Weigele GmbH &amp; Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhingen Tel. +49(0)7161/93040-100</p>	name	date	Brosowsky	13.01.2012	<p>Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!</p> <p>Nr. <b>60.25VX3G200RLIKW</b></p> <p>DIN A3</p> <p>MNR: 157478 IDENT: D-EWS-113970 A Blatt - page 1 (1)</p>
name	date							
Brosowsky	13.01.2012							

6 | 5 | 4 | 3 | 2 | 1