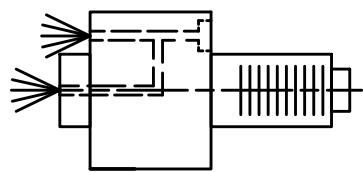
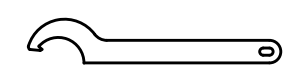
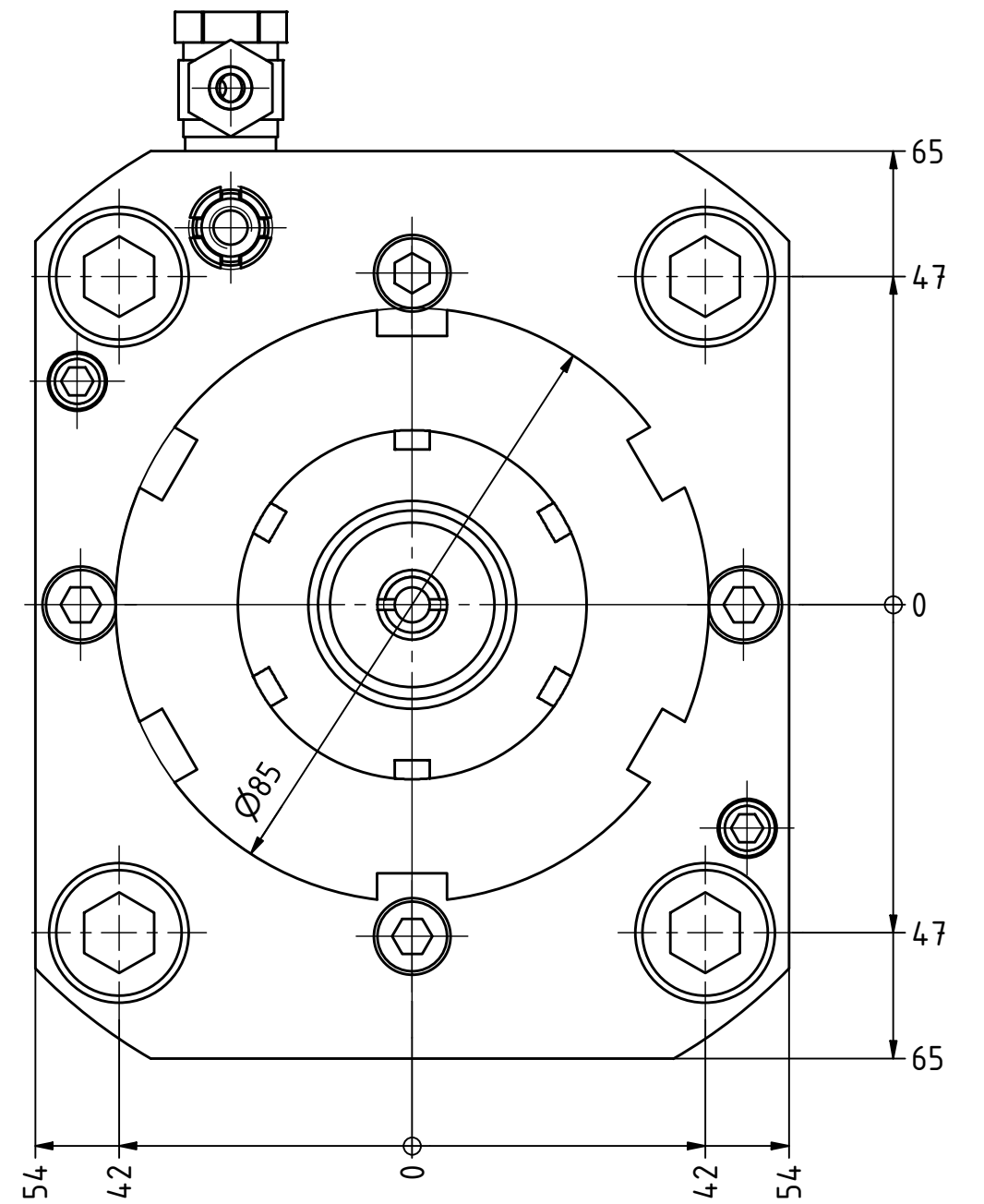
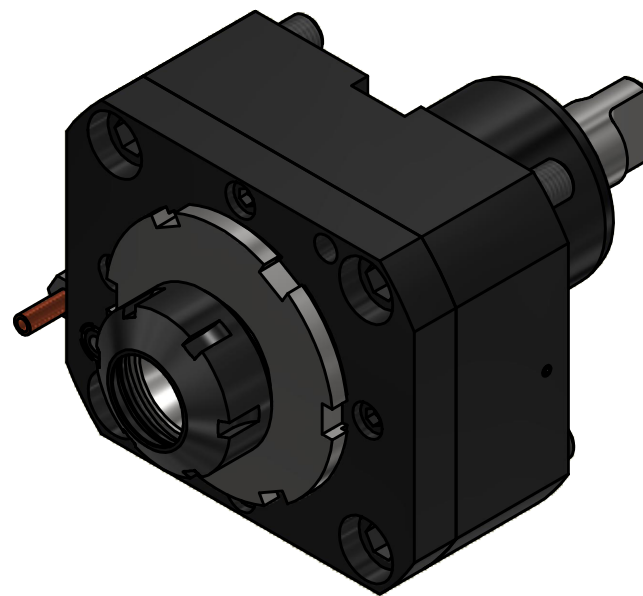


max. 93,5  
min. 90  
65,5  
57,65  
0

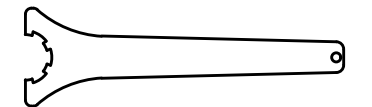
Spannzange / collet ER32 DIN6499  
Spannbereich / clamping range: 2,0 - 20,0



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply  
Kuehlmittelfiltrierung <math>< 50\mu</math> / coolant filtration <math>< 50\mu</math>



Hakenschlüssel  
mit Nase  
Hook wrench with  
nose end  
DIN1810 A 80x90



Spannzangenschlüssel  
Clamping wrench  
232

Copyright **EWS Tool Technologies**  
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,  
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.  
Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note  
Für Trockenlauf geeignet!  
Use without coolant fluid allowed!

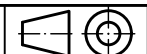
Technische Daten - technical data  
Weight = 9.505 [kg]  
Torque max. (M1/M2) = 100 / 100 [Nm]  
Speed max. (n1/n2) = 6000 / 6000 [1/min]  
Gear ratio (i)=n1:n2 = 1:1  
Pressure (pmax) = 70 [bar]

Benennung - Title  
**Axial Bohr und Fräskopf**  
**Axial drilling and milling head**

**EWS**  
Tool Technologies  
EWS Weigle GmbH & Co. KG  
Maybachstr. 1  
D-73066 Utingen  
www.ews-tools.de

Technische Aenderungen vorbehalten!  
Subject to technical modifications!

IDENT: DEWS150361



REV: -/F

Nr. - No.

40.6032NLIKD

MNR.

126781

**QR**