



MMS - max. 10 bar
MQL - max. 10 bar

Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrucklich zugestanden.
Zuwerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note

Schutzrecht angemeldet
Trademark right applied

Technische Daten - technical data

M1 / M2 = 50 / 50 Nm
n1 / n2 = 6000 / 6000 1/min
i (N1:N2) = 1:1

Benennung - Title

Axial Bohr und Fräskopf
Axial drilling and milling head

	name	date
drawing	Theiss	16.01.2012
EWS Weigle GmbH & Co. KG Tool Technologies Maybachstr. 1 D-73066 Utingen Tel. +49(0)7161/93040-10		

Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	
Nr.	40.40V4CTXMMS
File: D-EWS-114.023-.idw	Blatt - page 1 (1)



DIN A3