



Bemerkung - Note	Technische Daten - technical data M1 / M2 = 25 / 25 Nm n1 / n2 = 8000 / 8000 1/min i (N1:N2) = 1:1	Benennung - Title Radial Bohr und Fräskopf <i>Radial drilling and milling head</i>	name	date	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	 Nr. 60.3025MFSRL DIN A3
			drawing	09.03.2007		
			MNR: 124589		IDENT: D-EWS-009564 A	Blatt - page 1 (1)

Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadenersatz.