



Bemerkung - Note
Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!
Not for use without coolant-fluid!

Technische Daten - technical data
M1 / M2 = 25 / 25 Nm
n1 / n2 = 12000 / 12000 1/min
i (N1:N2) = 1:1
pmax = 70 bar

Benennung - Title
Radial Bohr und Fräskopf
Radial drilling and milling head

name	date
Schmid	22.05.2012

EWS Tool Technologies
EWS Weigle GmbH & Co. KG
Maybachstr. 1
D-73066 Uhingen
Tel. +49(0)7161/93040-100

Technische Aenderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!

Nr.
60.3025LCTXRIKTFHSD12

DIN A3

MNR: 159745 IDENT: D-EWS-121028 - Blatt - page 1 (1)