

Spannzange / collet ER32 DIN6499  
 Spannbereich / clamping range: 2,0 - 20,0

Trifix Anzugsdrehmoment 50 Nm  
 Trifix clamping torque 50 Nm

max. 84  
 min. 80,5

n2

n1

Ø40

Ø47

138

100

56

0

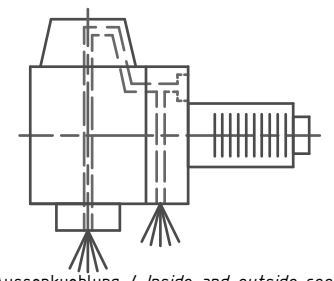
39

72

38

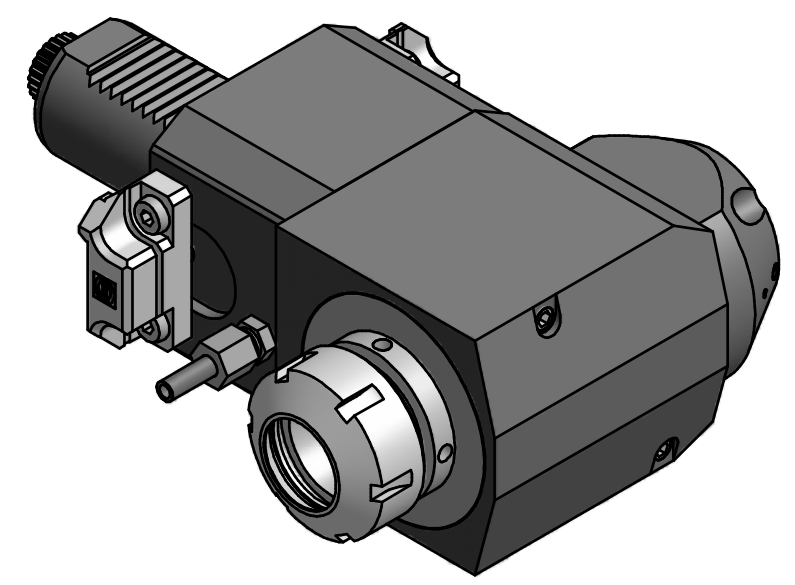
0

38



Hakenschlüssel  
 mit Zapfen  
 Hook wrench  
 with fixed pin  
 DIN1810 B 45x50

Spannzangenschlüssel  
 Clamping wrench  
 232



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply  
 Kein Trockenlauf / No dry run  
 Kuehlmittelfiltrierung-50µ / coolant filtration-50µ

Copyright **EWS Tool Technologies**  
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,  
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
 gestattet, soweit nicht ausdruercklich zugestanden.  
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! Not for use without coolant-fluid!	Technische Daten - technical data M1 / M2 = 50 / 50 Nm n1 / n2 = 10000 / 10000 1/min i (N1:N2) = 1:1 pmax = 70 bar	Benennung - Title <b>Radial Bohr und Fräskopf</b> <b>Radial drilling and milling head</b>	name	date	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	
			drawing	Theiss		
			EWS Weigete GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhingen Tel. +49(0)7161/93040-100		Nr. <b>60.4032CTXLIKTFHSD</b>	DIN A3
			MNR: 157383		IDENT: D-EWS-129514 -	Blatt - page 1 (1)