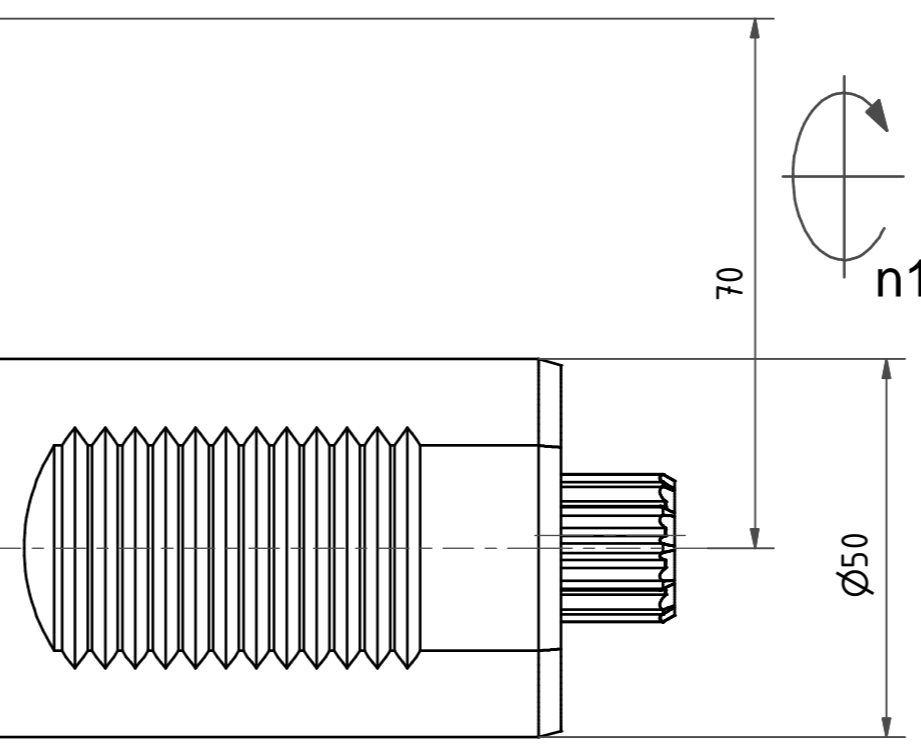
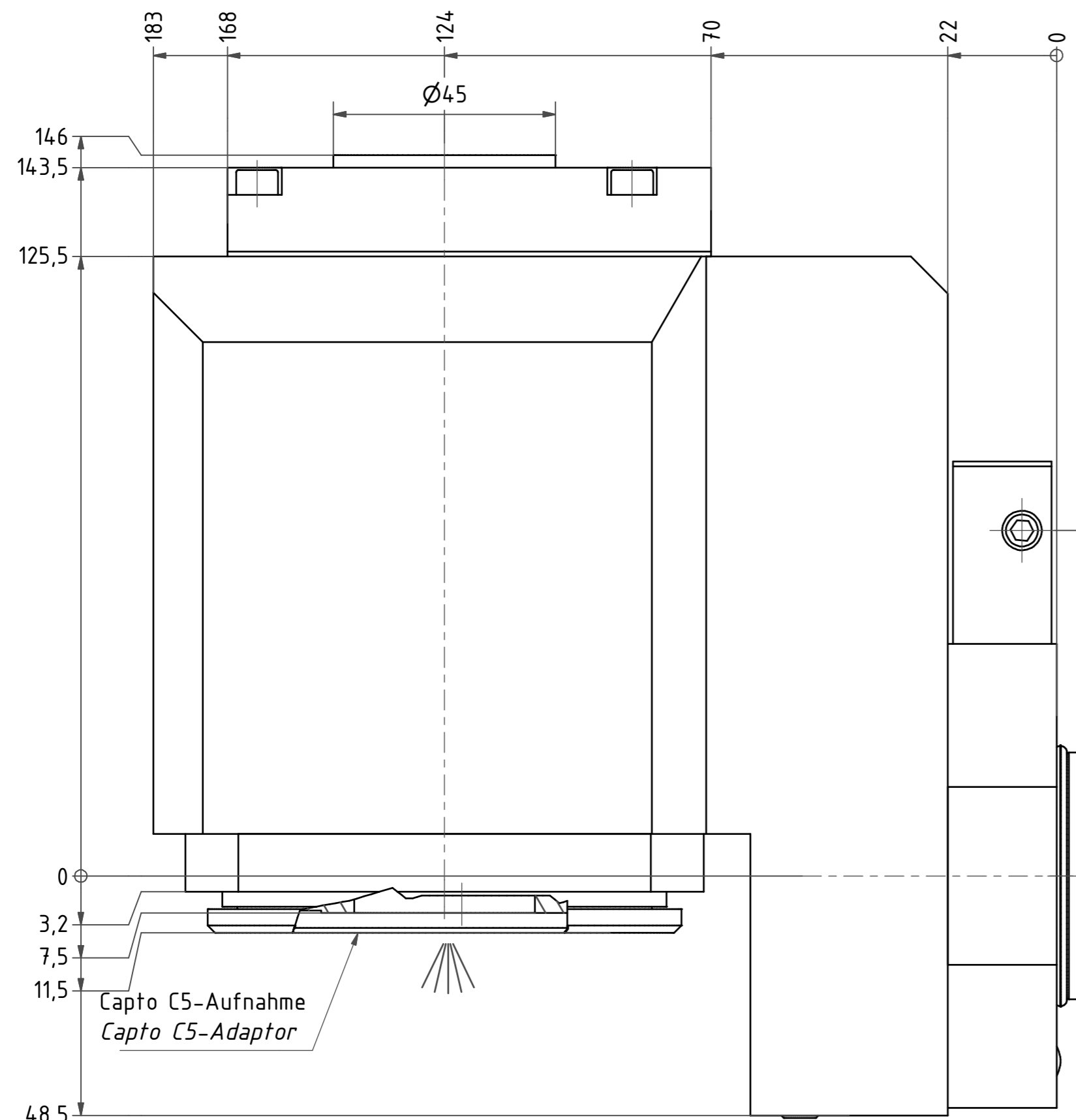
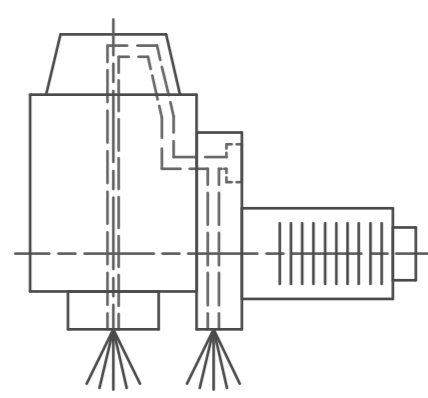
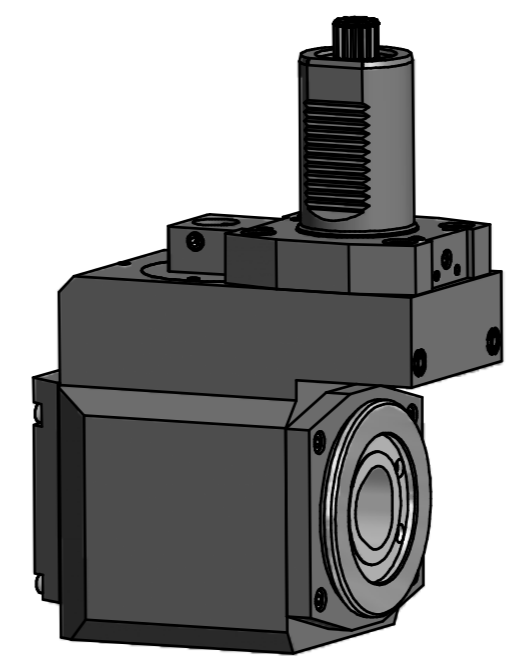
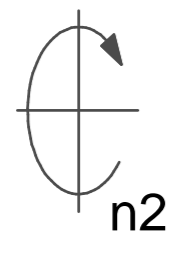
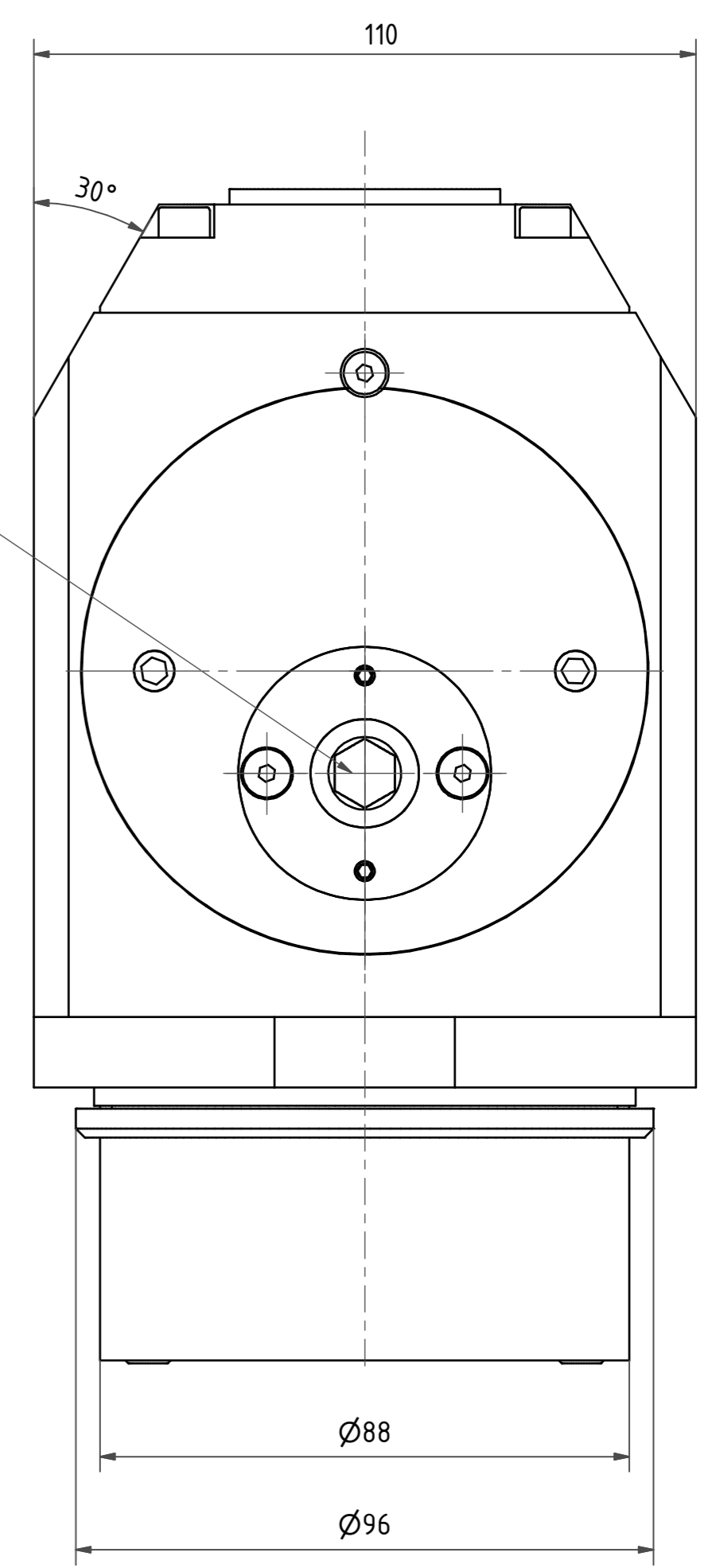


8 7 6 5 4 3 2 1



Clamping torque: 70Nm



Innen- und Aussenkuehlung
Inside and outside coolant supply

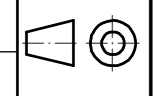
Bemerkung - Note
Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!
Not for use without coolant-fluid!

Technische Daten - Technical data
M1 / M2 = 100 / 100 Nm
n1 / n2 = 4000 / 4000 1/min
i (N1:N2) = 1:1
Pmax = 70 bar

Benennung - Title
Radial Bohr und Fräskopf. zurückges
Radial drill. and mill. head offset

name	date
11.08.2006	
Weigle GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhingen Tel. +49(0)7161/93040-10	

Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	
Nr.	80.50C55482RIK
File: 80.50C55482IK_OUT.idw	
Blatt - page 1 (1)	



DIN A2

Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.
Zuwaenderungen verpflichten zu Schadenersatz.

8 7 6 5 4 3 2 1