



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply  
 Kein Trockenlauf / No dry run  
 Kuehlmittelfiltrierung <math>< 50\mu</math> / coolant filtration <math>< 50\mu</math>

Copyright **EWS Tool Technologies**  
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,  
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
 gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.  
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

| <p>Bemerkung - Note<br/>         Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!<br/>         Not for use without coolant-fluid!</p> | <p>Technische Daten - technical data<br/> <math>M1 / M2 = 50 / 50</math> Nm<br/> <math>n1 / n2 = 6000 / 6000</math> 1/min<br/> <math>i (N1:N2) = 1:1</math><br/> <math>p_{max} = 70</math> bar</p> | <p>Benennung - Title<br/> <b>Radial Bohr und Fräskopf. zurückges</b><br/> <b>Radial drill. and mill. head offset</b></p> | <table border="1"> <tr> <th>name</th> <th>date</th> </tr> <tr> <td>drawing</td> <td>14.02.2007</td> </tr> </table> <p><b>EWS</b> EWS Weigete GmbH &amp; Co. KG<br/>         Maybachstr. 1<br/>         D-73066 Uhingen<br/>         Tel. +49(0)7161/93040-100</p> | name | date | drawing | 14.02.2007 | <p>Technische Aenderungen vorbehalten!<br/>         Subject to technical modifications!</p> <p>Nr.<br/> <b>80.40C45482RIK</b></p> <p>DIN A3</p> <p>MNR: 127342 IDENT: D-EWS-002395 - Blatt - page 1 (1)</p> |
|--|--|--|---|------|------|---------|------------|---|
| name   | date   |  |   |      |      |         |            |   |
| drawing  | 14.02.2007   |  |   |      |      |         |            |   |