



Copyright **EWS Tool Technologies**  
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,  
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.  
Zuwoiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Benennung - Title		Technische Daten - Technical data		Benennung - Title		Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!		DIN A2	
Axial Bohr und Fräskopf		M <sub>1</sub> / M <sub>2</sub> = 160 / 160 Nm		Axial drilling and milling head		Nr. 40.6032WNLB45			
		n <sub>1</sub> / n <sub>2</sub> = 3000 / 3000 1/min				MNR: 125380		IDENT: D-EWS-098179 -	
		i (N <sub>1</sub> :N <sub>2</sub> ) = 1:1				Blatt - page 1 (1 )			