



80,5 min.
84 max.

Ø50

n2

n1

Ø40

63

Hakenschlüssel
mit Zapfen
Hook wrench
with fixed pin
DIN1810 B 45x50

Spannzangenschlüssel
Clamping wrench
232

Spannzange / collet ER32 DIN6499
Spannbereich / clamping range: 2,0 - 20,0

Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
Kein Trockenlauf / No dry run
Kuehlmittelfiltrierung-50µ / coolant filtration-50µ

Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdruücklich zugestanden.
Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

<p>Bemerkung - Note Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! Not for use without coolant-fluid!</p>	<p>Technische Daten - technical data M1 / M2 = 50 / 50 Nm n1 / n2 = 6000 / 6000 1/min i (N1:N2) = 1:1 pmax = 70 bar</p>	<p>Benennung - Title Radial Bohr und Fräskopf Radial drilling and milling head</p>	<table border="1"> <tr> <td>name</td> <td>date</td> </tr> <tr> <td>drawing</td> <td>26.02.2007</td> </tr> </table> <p>EWS EWS Weigete GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhingen Tel. +49(0)7161/93040-100</p>	name	date	drawing	26.02.2007	<p>Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!</p> <p>Nr. 60.4032TOEMRIKX90</p> <p>DIN A3</p> <p>MNR: 126551 IDENT: D-EWS-006217 - Blatt - page 1 (1)</p>
name	date							
drawing	26.02.2007							