



Spannzange / collet ER25 DIN6499
 Spannbereich / clamping range: 1,0 - 16,0

max. 81
 min. 77,5

n2

n1

Hakenschlüssel
 mit Nase
 Hook wrench with
 nose end
 DIN1810 A 58x62

Spannzangenschlüssel
 Clamping wrench
 225

Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdruücklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
 Kein Trockenlauf / No dry run
 Kuehlmittelfiltrierung <50µ / coolant filtration <50µ

Bemerkung - Note Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! Not for use without coolant-fluid!	Technische Daten - technical data M1 / M2 = 50 / 25 Nm n1 / n2 = 5000 / 10000 1/min i (N1:N2) = 1:2 pmax = 70 bar	Benennung - Title Radial Bohr und Fräskopf <i>Radial drilling and milling head</i>	name	date	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	Nr. 60.40255482LIK1	DIN A3
			drawing	14.02.2007			
			EWS Weigle GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhingen Tel. +49(0)7161/93040-100		MNR: 126532	IDENT: D-EWS-002156 -	Blatt - page 1 (1)