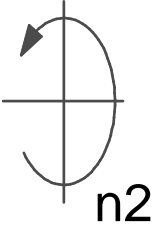
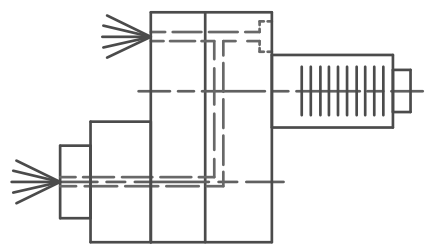


max. 120  
min. 116,5

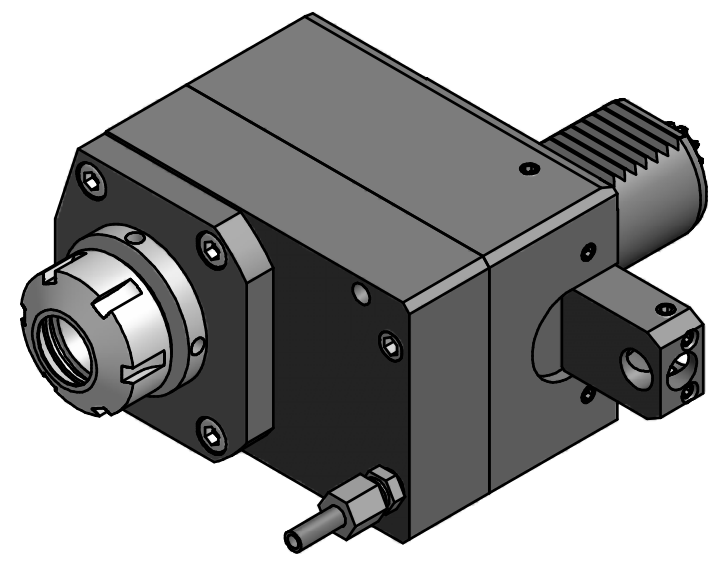
95  
88  
78



Spannzange / collet ER25 DIN6499  
Spannbereich / clamping range: 1,0 - 16,0



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply  
Kein Trockenlauf / No dry run  
Kuehlmittelfiltrierung<math>50\mu</math> / coolant filtration<math>50\mu</math>



Hakenschlüssel  
mit Zapfen  
Hook wrench  
with fixed pin  
DIN1810 B 45x50

Spannzangenschlüssel  
Clamping wrench  
225

Copyright **EWS Tool Technologies**  
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,  
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
gestattet, soweit nicht ausdruücklich zugestanden.  
Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

<p>Bemerkung - Note Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! Not for use without coolant-fluid!</p>	<p>Technische Daten - technical data M1 / M2 = 50 / 25 Nm n1 / n2 = 6000 / 12000 1/min i (N1:N2) = 1:2 pmax = 70 bar</p>	<p>Benennung - Title <b>Axial Bohr u. Fräskopf achsversetzt</b> <b>Ax. drill. and mill. head offset</b></p>	<table border="1"> <tr> <th>name</th> <th>date</th> </tr> <tr> <td>drawing</td> <td>12.02.2007</td> </tr> </table> <p><b>EWS</b> Weigele GmbH &amp; Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhingen Tel. +49(0)7161/93040-10</p>	name	date	drawing	12.02.2007	<p>Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!</p> <p>Nr. <b>50.40255482LIK1</b></p> <p>File: 50.40255482LIK1_OUT.idw</p> <p>DIN A3 Blatt - page 1 (1)</p>
name	date							
drawing	12.02.2007							