



Bemerkung - Note  
Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!  
Not for use without coolant-fluid!

Technische Daten - technical data

M1 / M2	= 50 / 50 Nm
n1 / n2	= 10000 / 10000 1/min
i (N1:N2)	= 1:1
pmax	= 70 bar

Benennung - Title

**Radial Bohr und Fräskopf**  
**Radial drilling and milling head**

name	date
Schmid	15.07.2011

**EWS** EWS Weigle GmbH & Co. KG  
Maybachstr. 1  
D-73066 Uehingen  
Tel. +49(0)7161/93040-100

Technische Aenderungen vorbehalten!  
Subject to technical modifications!

Nr. **60.4032LCTXRIKTFHSD**

DIN A3

MNR: 155657 IDENT: D-EWS-106761 - Blatt - page 1 (1)