



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
Kein Trockenlauf / No dry run
Kuehlmittelfiltrierung<50µ / coolant filtration<50µ

Doppelverzahnung Lizenz Traub
double tooth system licence Traub

Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.
Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note
Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!
Not for use without coolant-fluid!

Technische Daten - technical data
M1 / M2 = 45 /15 Nm
n1 / n2 = 4000 /12000 1/min
i (N1:N2) = 1:3
pmax = 70 bar

Benennung - Title
Axial Bohr und Fräskopf
Axial drilling and milling head

	name	date
drawing	Theiss	06.12.2010

EWS Tool Technologies
EWS Weigle GmbH & Co. KG
Maybachstr. 1
D-73066 Uehingen
Tel. +49(0)7161/93040-100

Technische Aenderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!

Nr.
40.5006WN5480RLIK13GL-S01

MNR: 152476 IDENT: D-EWS-097011 - Blatt - page 1 (1)

