

Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
 Kein Trockenlauf / No dry run
 Kuehlmittelfiltrierung=50µ / coolant filtration=50µ

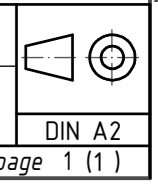
Bemerkung - Note
 Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!
 Not for use without coolant-fluid!
 mit Kegelrollenlager
 with taper roller bearing(s)

Technische Daten - Technical data
 M1 / M2 = 80 / 160 Nm
 n1 / n2 = 4000 / 2000 1/min
 i (N1:N2) = 2:1
 Pmax = 70 bar

Benennung - Title
Radial Bohr und Fräskopf
Radial drilling and milling head

name	date
Lukjanow	03.03.2011

Technische Aenderungen vorbehalten!
 Subject to technical modifications!
 Nr. **60.75C51809IK12X85**
 MNR: 153547 IDENT: D-EWS-100685 - Blatt - page 1 (1)



Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdruercklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.