



Bemerkung - Note  
Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!  
Not for use without coolant-fluid!

Technische Daten - technical data  
M1 / M2 = 25 / 25 Nm  
n1 / n2 = 8000 / 8000 1/min  
i (N1:N2) = 1:1  
pmax = 25 bar

Benennung - Title  
**Axial Bohr und Fräskopf**  
***Axial drilling and milling head***

|         | name   | date       |
|---------|--------|------------|
| drawing | Theiss | 31.07.2013 |

**EWS** EWS Weigele GmbH & Co. KG  
Maybachstr. 1  
D-73066 Uehingen  
Tel. +49(0)7161/93040-100

| Technische Aenderungen vorbehalten!<br>Subject to technical modifications! |                    |
|--|--------------------|
| Nr.<br><b>40.3020WNCTXIK</b>   | DIN A3             |
| MNR: 153513  | Blatt - page 1 (1) |