



Copyright **EWS Tool Technologies**  
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,  
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.  
Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - technical data M1 / M2 = 25 /25 Nm n1 / n2 = 8000 /8000 1/min i (N1:N2) = 1:1	Benennung - Title <b>Axial Bohr und Fräskopf</b> <i>Axial drilling and milling head</i>	name		date	Technische Aenderungen vorbehalten! <i>Subject to technical modifications!</i> Nr. <b>40.3019.05WNCTX</b> MNR: 124277 IDENT: D-EWS-003566 A Blatt - page 1 (1 )	
			drawing		CAD		
					EWS Weigle GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhlingen Tel. +49(0)7161/93040-100		