



Bemerkung - Note Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! Not for use without coolant-fluid!	Technische Daten - technical data M1 / M2 = 50 / 50 Nm n1 / n2 = 6000 / 6000 1/min i (N1:N2) = 1:1 pmax = 70 bar	Benennung - Title Radial Bohr und Fräskopf <i>Radial drilling and milling head</i>	name Kratschmann	date 02.03.2007	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	
			EWS Weigle GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uehingen Tel. +49(0)7161/93040-100			
			MNR: 123310 IDENT: D-EWS-004769 - Blatt - page 1 (1)			