



Innen- und Aussenkuehlung
Inside and outside coolant supply

Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.
Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note		Technische Daten - technical data M1 / M2= 100 /100 Nm n1 / n2 = 4000 /4000 1/min i (N1:N2) = 1:1		Benennung - Title Axial Bohr und Fräskopf Axial drilling and milling head				name		date		Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!					
						drawing		Lukjanow		16.06.2011							
														EWS Weigele GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhingen Tel. +49(0)7161/93040-100		Nr. 40.50V5HEY	
												MNR: 155365		IDENT: D-EWS-105541 -		Blatt - page 1 (1)	