



Bemerkung - Note
Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!
Not for use without coolant-fluid!

Technische Daten - technical data
M1 / M2 = 50 / 50 Nm
n1 / n2 = 6000 / 6000 1/min
i (N1:N2) = 1:1
pmax = 70 bar

Benennung - Title
Radial Bohr und Fräskopf
Radial drilling and milling head

name	date
Kratschmann	19.03.2007

EWS Weigele GmbH & Co. KG
Maybachstr. 1
D-73066 Uehingen
Tel. +49(0)7161/93040-10

Technische Aenderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!

Nr. **60.4032LB25LIK**

File: 60.4032LB25LIK_OUT.idw

DIN A3

Blatt - page 1 (1)