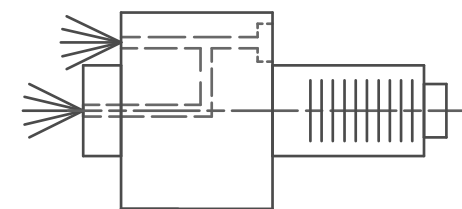
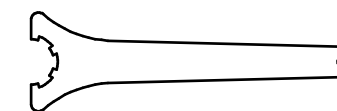
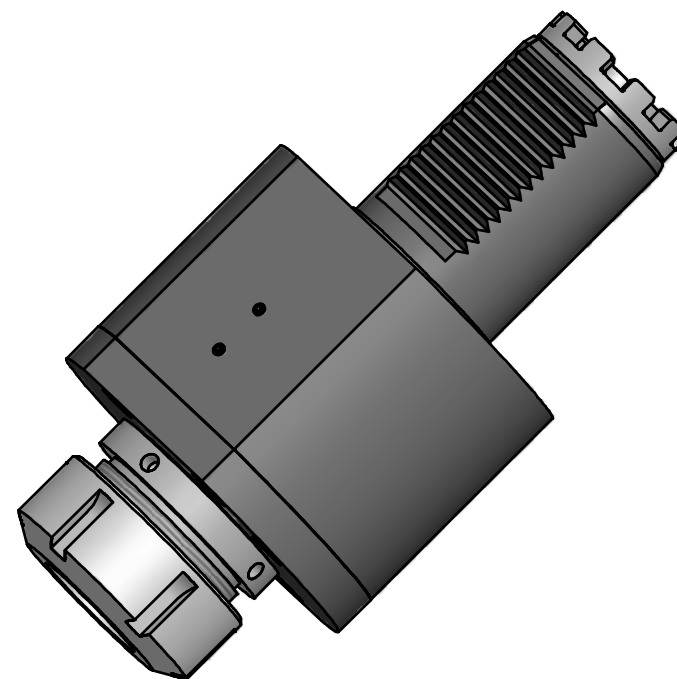


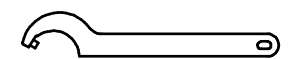
Spannzange / *collet* ER40 DIN6499
Spannbereich / *clamping range*: 3,0 – 26,0



Innen- und Aussenkuehlung / *Inside and outside coolant supply*
Kein Trockenlauf / *No dry run*
Kuehlmittelfiltrierung <50µ / *coolant filtration <50µ*



Spannzangenschlüssel
Clamping wrench
240



Hakenschlüssel
mit Zapfen
*Hook wrench
with fixed pin*
DIN1810 B 58x62

Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdruücklich zugestanden.
Zuwerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note
Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!
Not for use without coolant-fluid!

Technische Daten - <i>technical data</i>	
M ₁ / M ₂ =	100 /100 Nm
n ₁ / n ₂ =	4000 /4000 1/min
i (N ₁ :N ₂) =	1:1
p _{max}	= 25 bar

Benennung - Title	<p>Axial Bohr und Fräskopf</p> <p><i>Axial drilling and milling head</i></p>
-------------------	---

	name	date
drawing		09.03.2007

EWS
Tool Technologies

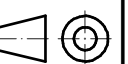
Weigele GmbH & Co. KG
 Maybachstr. 1
 D-73066 UHINGEN
 Tel. +49(0)7161/93040-10

	Technische Aenderungen vorbehalten!
7	<i>Subject to technical modifications!</i>

Nr. **40.5040HEYIK**

File: 40.5040HEYIK OUT.idw

	DIN A5
Blatt - page	1 (1)



DIN A3