



  
 Hakenschlüssel  
 mit Zapfen  
 Hook wrench  
 with fixed pin  
 DIN1810 B 58x62

Copyright **EWS Tool Technologies**  
 Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,  
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
 gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.  
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - Technical data	Benennung - Title		 DIN A2
	M <sub>1</sub> / M <sub>2</sub> = 100 / 100 Nm n <sub>1</sub> / n <sub>2</sub> = 4 000 / 4 000 1/min i (N <sub>1</sub> :N <sub>2</sub> ) = 1:1	<b>Radial Fräskopf</b> <i>Radial milling head</i>	name date 15.02.2007	