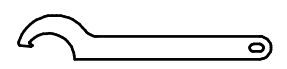
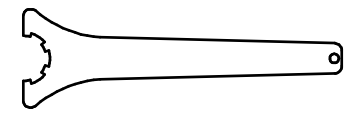


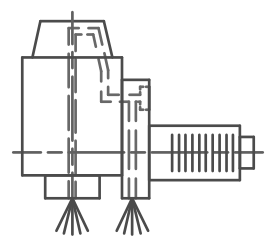
Spannzange / collet ER25 DIN6499
 Spannbereich / clamping range: 1,0 - 16,0



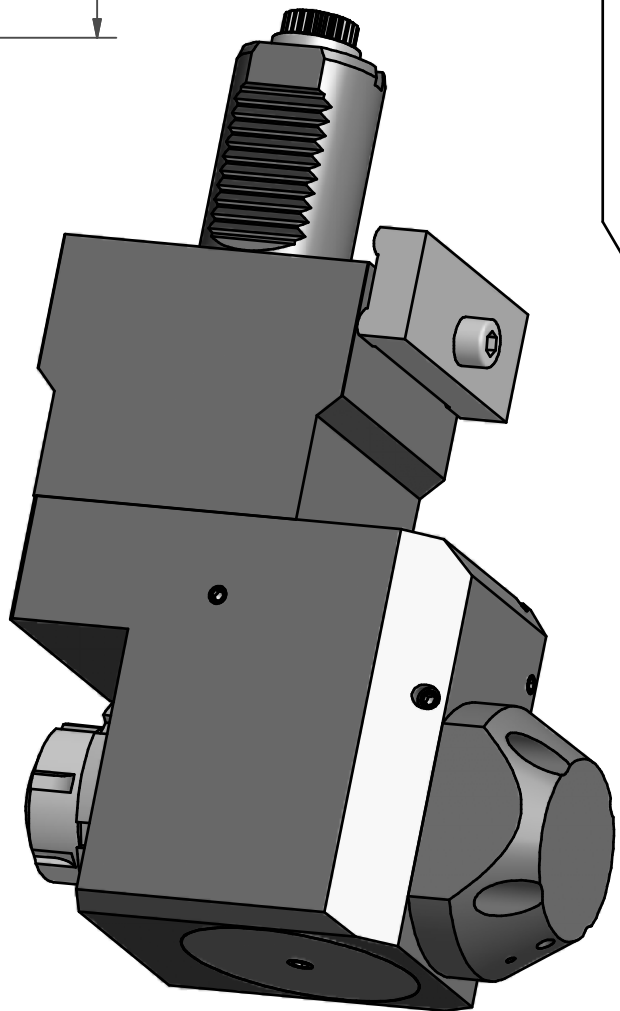
Hakenschlüssel
 mit Nase
 Hook wrench with
 nose end
 DIN1810 A 58x62



Spannzangenschlüssel
 Clamping wrench
 225



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
 Kein Trockenlauf / No dry run
 Kuehlmittelfiltrierung50μ / coolant filtration50μ



Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdruercklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! Not for use without coolant-fluid!	Technische Daten - technical data $M1 / M2 = 50 / 25 \text{ Nm}$ $n1 / n2 = 6000 / 12000 \text{ 1/min}$ $i (N1:N2) = 1:2$ $p_{max} = 70 \text{ bar}$	Benennung - Title Radial Bohr und Fräskopf. zurückges Radial drill. and mill. head offset	name Theiss	date 12.11.2010	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! Nr. 80.4025DOS310LIK11 File: D-EWS-095889-.idw	 DIN A3
			Weigele GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 UHINGEN Tel. +49(0)7161/93040-10			