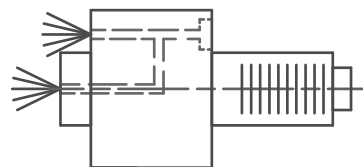


Hydrodehnfutter / *hydraulic chuck* NBC-25/32-50

Hülsen / *collets* 28.25xxHYDSP

XX (Ø)	3	4	5	6	7	8	9	10	12	14	16	18	20
	1/8	3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8				



Innen- und Aussenkuehlung / *Inside and outside coolant supply*

Kein Trockenlauf / *No dry run*

Kuehlmittelfiltrierung<50µ / *coolant filtration<50µ*

Bemerkung - *Note*

Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!  
*Not for use without coolant-fluid!*

Technische Daten - *technical data*

<i>Weight</i>	=	5.609 [kg]
<i>Torque max. (M1/M2)</i>	=	50 / 50 [Nm]
<i>Speed max. (n1/n2)</i>	=	6000 / 6000 [1/min]
<i>Gear ratio (i)=n1:n2</i>	=	1:1
<i>Pressure (pmax)</i>	=	25 [bar]

Benennung - *Title*

**Axial Bohr und Fräskopf**  
***Axial drilling and milling head***

**EWS**  
**Tool Technologies**

EWS Weigle GmbH & Co. KG  
Maybachstr. 1  
D-73066 Uhingen  
www.ews-tools.de

Technische Aenderungen vorbehalten!  
*Subject to technical modifications!*

IDENT: D-EWS-105675



REV: -/-

Nr. - *No.*

**40.4025HYDMFT300IK**

MNR.

**155173**

QR

Copyright **EWS Tool Technologies**

Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,  
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
gestattet, soweit nicht ausdruerklich zugestanden.  
Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.