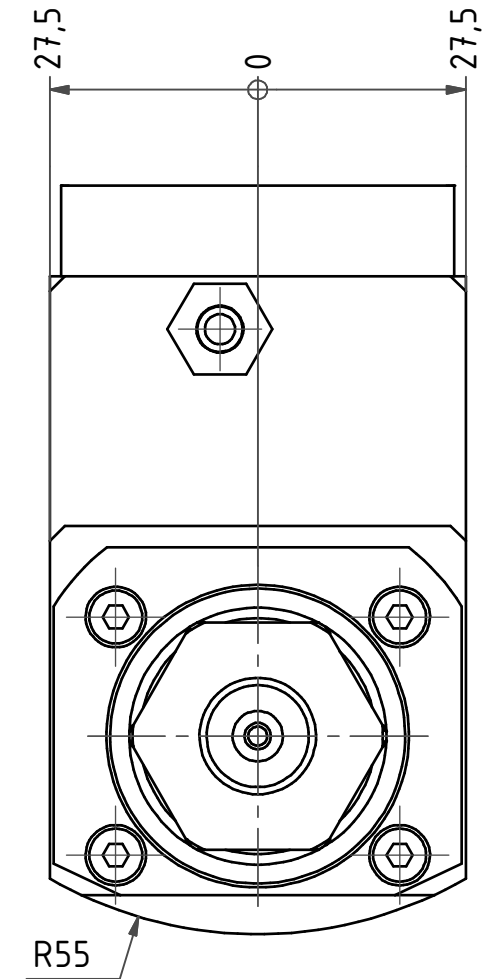
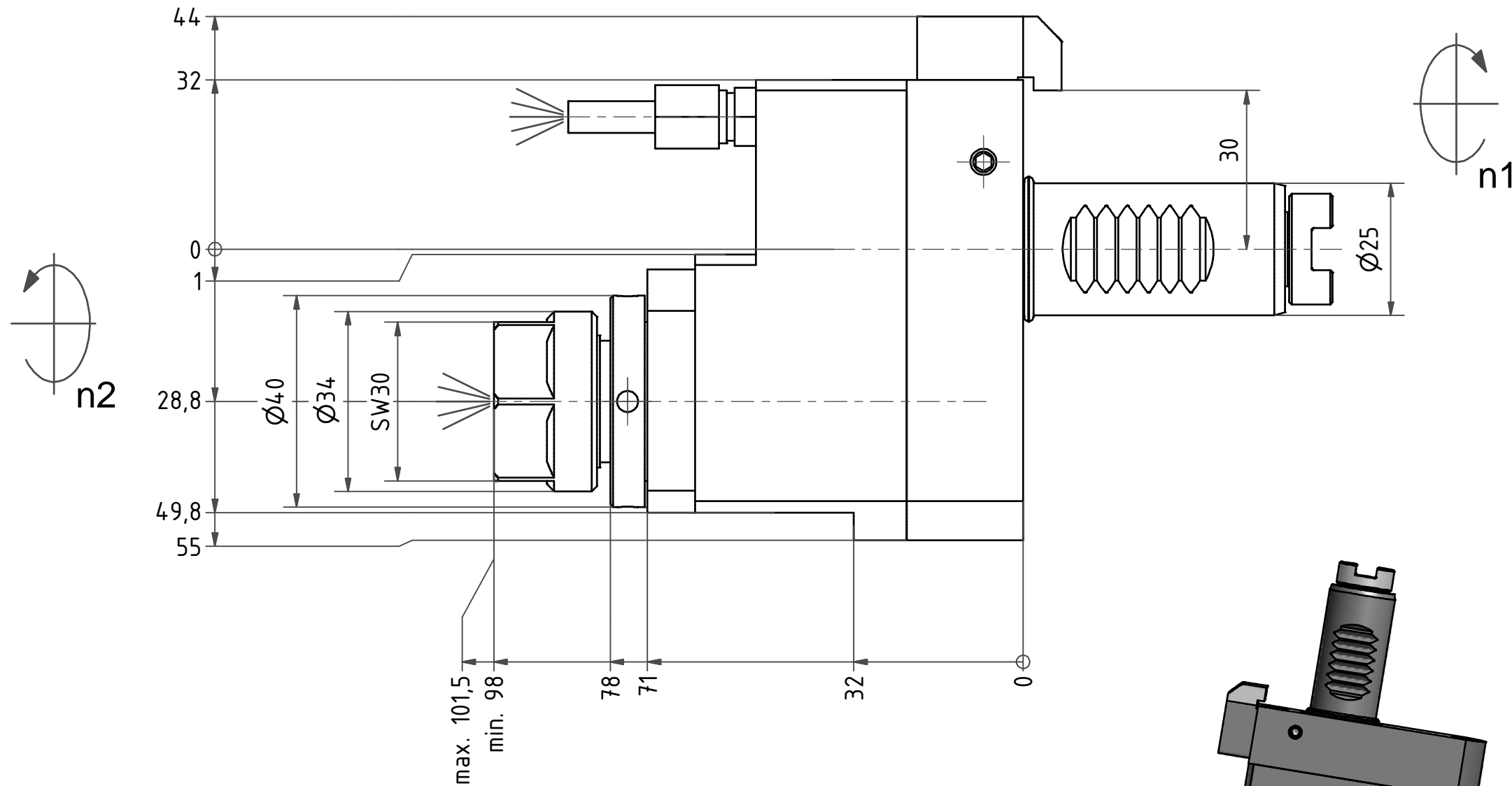


Spannzange / collet ER20 DIN6499  
 Spannbereich / clamping range: 1,0 - 13,0



  
 Hakenschlüssel  
 mit Zapfen  
 Hook wrench  
 with fixed pin  
 DIN1810 B 40x42

Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply  
 Kein Trockenlauf / No dry run  
 Kuehlmittelfiltrierung <math>50\mu</math> / coolant filtration <math>50\mu</math>

Copyright **EWS Tool Technologies**  
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,  
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
 gestattet, soweit nicht ausdruuecklich zugestanden.  
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! Not for use without coolant-fluid!	Technische Daten - technical data M1 / M2 = 24 / 12 Nm n1 / n2 = 6000 / 12000 1/min i (N1:N2) = 1:2 pmax = 70 bar	Benennung - Title <b>Axial Bohr u. Fräskopf achsversetzt</b> <b>Ax. drill. and mill. head offset</b>	<table border="1"> <tr> <th>name</th> <th>date</th> </tr> <tr> <td>drawing</td> <td>28.02.2007</td> </tr> </table> <p><b>EWS</b> Tool Technologies          Weigele GmbH &amp; Co. KG          Maybachstr. 1          D-73066 UHINGEN          Tel. +49(0)7161/93040-10</p>	name	date	drawing	28.02.2007	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! Nr. <b>50.2520G200RIK11</b> File: 50.2520G200IK11_OUT.idw Blatt - page 1 (1)
name	date							
drawing	28.02.2007							