



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
Kein Trockenlauf / No dry run
Kuehlmittelfiltrierung < 50µ / coolant filtration < 50µ

Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.
Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note
Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!
Not for use without coolant-fluid!

Technische Daten - technical data
M1 / M2 = 100 / 100 Nm
n1 / n2 = 4000 / 4000 1/min
i (N1:N2) = 1:1
pmax = 25 bar

Benennung - Title
Axial Bohr und Fräskopf
Axial drilling and milling head

	name	date
drawing	Schmid	25.07.2011

EWS EWS Weigle GmbH & Co. KG
Maybachstr. 1
D-73066 Uhlingen
Tel. +49(0)7161/93040-100
Tool Technologies

Technische Aenderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!

Nr.
40.50HSK505482IK

DIN A3

MNR: 155171 IDENT: D-EWS-107103 - Blatt - page 1 (1)