



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply  
Kein Trockenlauf / No dry run  
Kuehlmittelfiltrierung<50µ / coolant filtration<50µ

Bemerkung - Note  
Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!  
Not for use without coolant-fluid!

Technische Daten - Technical data  
M1 / M2= 40 /120 Nm  
n1 / n2 = 6000 /2000 1/min  
i (N1:N2) = 2,895:1  
pmax = 70 bar

Benennung - Title  
Axial Bohr u. Fräskopf achsversetzt  
Ax. drill. and mill. head offset

	name	date	Technische Aenderungen vorbehalten! <i>Subject to technical modifications!</i>		 
drawing		14.03.2007			
 <div>EWS Wiegele GmbH &amp; Co. KG Maybachstr. 1 D-72066 Uhingen Tel. +49(0)7161/93040-100</div>			Nr. <b>50.4025WNKRTNA480RIK13</b>		<div>DIN A2</div>
 <div>Tool Technologies</div>			MNR: 122984      IDENT: D-EWS-013454 -      Blatt - page 1 (1)		

Copyright **EWS Tool Technologies**  
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,  
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.  
Zuwerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.