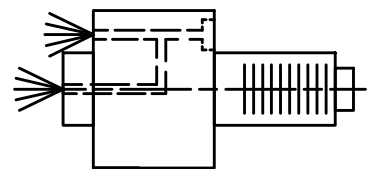
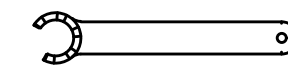
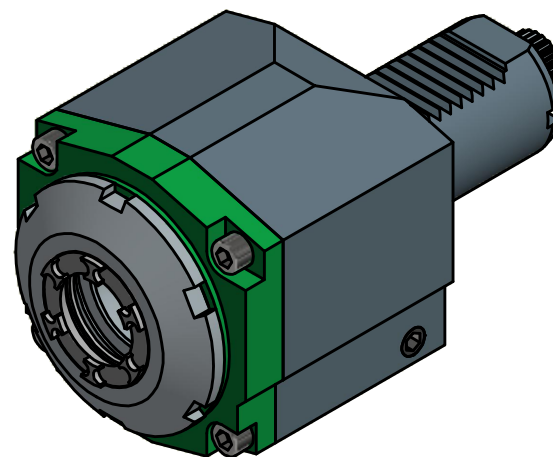


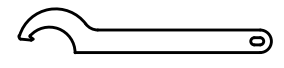
Spannzange / collet ER32 DIN6499
 Spannbereich / clamping range: 2,0 - 20,0



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
 Kein Trockenlauf / No dry run
 Kuehlmittelfiltrierung 50μ / coolant filtration 50μ



Spannzangenschlüssel für
 innenliegende Mutter
*Clamping wrench for
 internal collet*
 232AX



Hakenschlüssel
 mit Nase
*Hook wrench with
 nose end*
 DIN1810 A 68x75

Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note
 Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!
Not for use without coolant-fluid!

Technische Daten - technical data
 Weight = 4.169 [kg]
 Torque max. (M1/M2) = 50 / 50 [Nm]
 Speed max. (n1/n2) = 5000 / 5000 [1/min]
 Gear ratio (i)=n1:n2 = 1:1
 Pressure (pmax) = 25 [bar]

Benennung - Title
Axial Bohr und Fräskopf
Axial drilling and milling head

EWS
 Tool Technologies
 EWS Weigele GmbH & Co. KG
 Maybachstr. 1
 D-73066 Uehingen
 www.ews-tools.de

Technische Aenderungen vorbehalten!
 Subject to technical modifications!

IDENT: D-EWS-131912



REV: -/A

Nr. - No.
40.4032KRCTXIKIMX91

MNR.
154356

QR