



2 gleiche Werkzeuge dieser Type
können nicht nebeneinander platziert werden!
*2 equal tools of this type
can not be used side by side!*

Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zu widerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Innen- und Aussenkuehlung / *Inside and outside coolant supply*
Kein Trockenlauf / *No dry run*
Kuehlmittelfiltrierung<50µ / *coolant filtration<50µ*

Schutzrecht angemeldet
Trademark right applied

Bemerkung - Note	Technische Daten - technical data	Benennung - Title	EWS Tool Technologies EWS Weigle GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhingen www.ews-tools.de	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! IDENT: D-EWS-102828	MNR. REV: A/-	QR
Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! <i>Not for use without coolant-fluid!</i>	Weight = 1.785 [kg] Torque max. (M1/M2) = 11 / 11 [Nm] Speed max. (n1/n2) = 8000 / 8000 [1/min] Gear ratio (i)=n1:n2 = 1:1 Pressure (pmax) = 25 [bar]	Axial Bohr und Fräskopf Axial drilling and milling head	Nr. - No. 40.20V3C100IK	154261		