



Bemerkung - <i>Note</i>	Technische Daten - <i>technical data</i> M1 / M2 = 50 / 50 Nm n1 / n2 = 6000 / 6000 1/min i (N1:N2) = 1:1	Benennung - <i>Title</i> Radial Bohr und Fräskopf <i>Radial drilling and milling head</i>	name	date	Technische Änderungen vorbehalten! <i>Subject to technical modifications!</i>	 Nr. 60.4032HAASSL40HL DIN A3
			drawing	Kratschmann		
			MNR: 151900 IDENT: D-EWS-095206 - Blatt - page 1 (1)			