



Trifix Anzugsdrehmoment 50 Nm
 Trifix clamping torque 50 Nm

Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
 Kein Trockenlauf / No dry run
 Kuehlmittelfiltrierung 50μ / coolant filtration 50μ

Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdruuecklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! Not for use without coolant-fluid!	Technische Daten - technical data $M_1 / M_2 = 50 / 50$ Nm $n_1 / n_2 = 6000 / 6000$ 1/min $i (N_1:N_2) = 1:1$ $p_{max} = 70$ bar	Benennung - Title Radial Bohr und Fräskopf Radial drilling and milling head	<table border="1"> <thead> <tr> <th>name</th> <th>date</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Seeh</td> <td>28.04.2011</td> </tr> </tbody> </table>	name	date	Seeh	28.04.2011	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! Nr. 60.40V4CTXLIKTF File: D-EWS-103508-.idw Blatt - page 1 (1)
name	date							
Seeh	28.04.2011							

