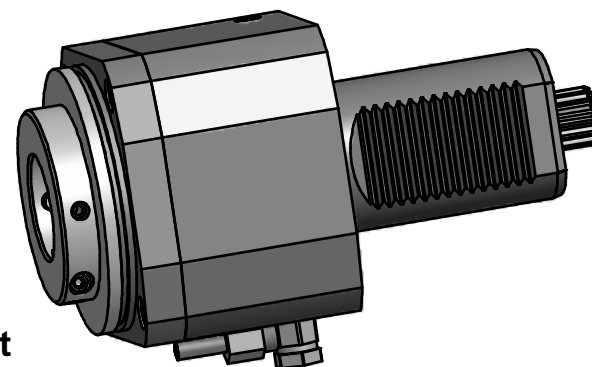


Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
Kein Trockenlauf / No dry run
Kuehlmittelfiltrierung<50µ / coolant filtration<50µ

Schutzrecht angemeldet
Trademark right applied



Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.
Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

| | | | | | | | |
|---|---|---|------------------------|--------|------------|--|--|
| Bemerkung - Note Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! Not for use without coolant-fluid! | Technische Daten - technical data M1 / M2= 50 /50 Nm n1 / n2 = 4000 /4000 1/min i (N1:N2) = 1:1 pmax = 25 bar | Benennung - Title Axial Bohr und Fräskopf Axial drilling and milling head | | name | date | Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! | |
| | | | drawing | Theiss | 30.06.2008 | | |
| | | | | | |  Weigele GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uehingen Tel. +49(0)7161/93040-10 | |
| | | | File: D-EWS-062772.idw | | | Blatt - page 1 (1) | |