



Bemerkung - Note	Technische Daten - technical data M1 / M2 = 50 / 50 Nm n1 / n2 = 6000 / 6000 1/min i (N1:N2) = 1:1	Benennung - Title <b>Radial Bohr und Fräskopf</b> <i>Radial drilling and milling head</i>	name	date	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	
			drawing	M. Simoniello		
			EWS Weigelt GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhingen Tel. +49(0)7161/93040-100		Nr. <b>60.4032CTXLTF</b>	DIN A3
			MNR: 153185 IDENT: D-EWS-135443 -		Blatt - page 1 (1)	