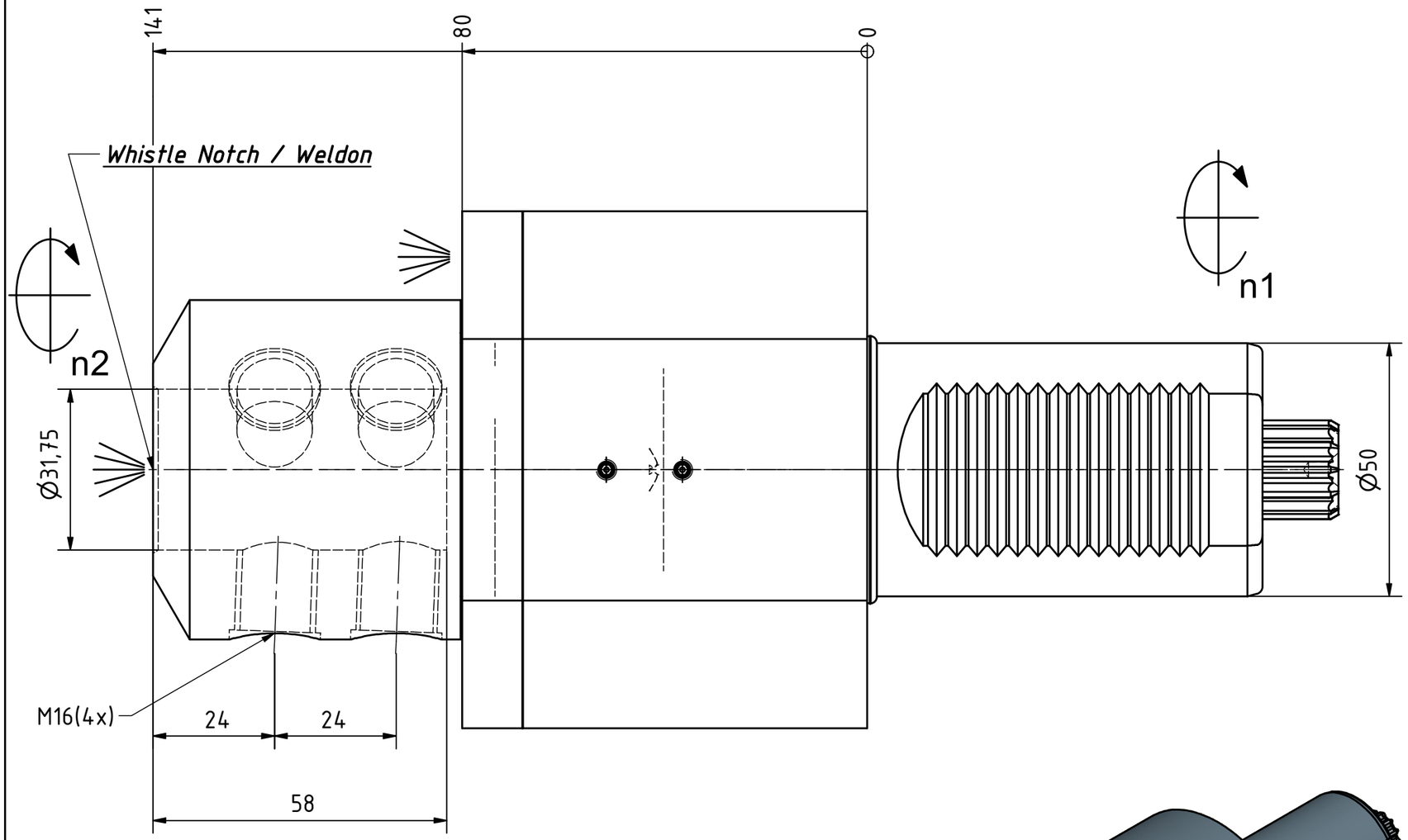


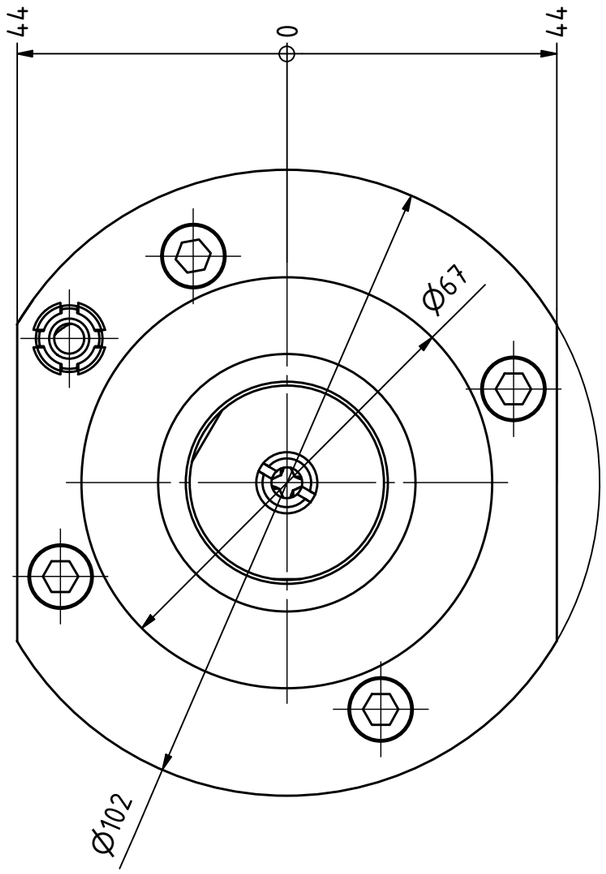


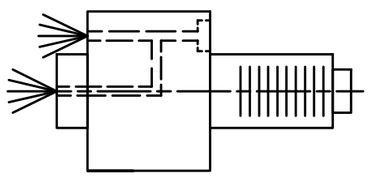

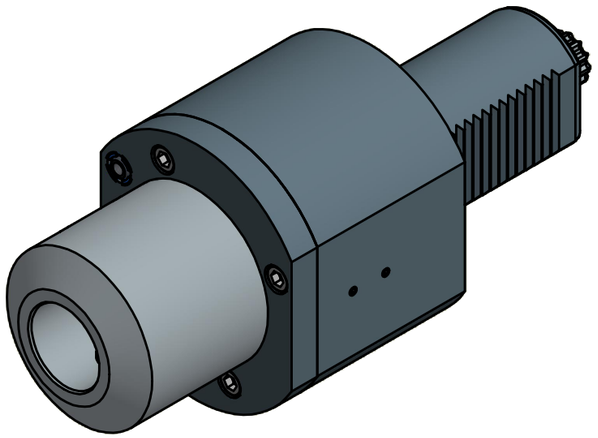

Innen- und Aussenkuehlung / *Inside and outside coolant supply*
Kein Trockenlauf / *No dry run*
Kuehlmittelfiltrierung<50µ / *coolant filtration<50µ*

Copyright ***EWS** Tool Technologies*
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdruecklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - *Note*

Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!
*Not for use without coolant-fluid!*

Technische Daten - *technical data*

| | | | |
|---|---|---|---|
| *Weight* | | = | 6.521 [kg] |
| *Torque max.* | (M1/M2) | = | 100 / 100 [Nm] |
| *Speed max.* | (n1/n2) | = | 4000 / 4000 [1/min] |
| *Gear ratio* | (i)=n1:n2 | = | 1:1 |
| *Pressure* | (pmax) | = | 25 [bar] |

Benennung - *Title*

# Axial Bohr und Fräskopf
## *Axial drilling and milling head*

**EWS** Weigele GmbH & Co. KG
Maybachstr. 1
D-73066 Uhingen
www.ews-tools.de

Technische Aenderungen vorbehalten!
*Subject to technical modifications!*

IDENT: DEWS118335 REV: -/A

Nr. - *No.* 40.5031.75WN5482IK

MNR. 153174

QR