



Bemerkung - Note Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! Not for use without coolant-fluid!	Technische Daten - technical data M1 / M2 = 50 / 50 Nm n1 / n2 = 6000 / 6000 1/min i (N1:N2) = 1:1 pmax = 70 bar	Benennung - Title Radial Bohr und Fräskopf Radial drilling and milling head	name Schmid	date 02.05.2011	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! Nr. 60.4032CTXLIKTF-PL MNR: 154063 IDENT: D-EWS-103643 - Blatt - page 1 (1)	
			EWS Weigle GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhingen Tel. +49(0)7161/93040-100			