



Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdruuecklich zugestanden.
Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! Not for use without coolant-fluid!		Technische Daten - technical data M1 / M2 = 50 / 25 Nm n1 / n2 = 6000 / 12000 1/min i (N1:N2) = 1:2 pmax = 70 bar		Benennung - Title Radial Bohr und Fräskopf. zurückges Radial drill. and mill. head offset		name date drawing Kratschmann 02.06.2009		Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!			
								Nr. 80.4025CTXLIK1		DIN A3	
						File: D-EWS-076275.idw		Blatt - page 1 (1)			