



Copyright **EWS Tool Technologies**  
 Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,  
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
 gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.  
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - Technical data		Benennung - Title	name date 09.02.2007 Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! Nr. <b>80.5025WN1809R</b> EWS EWS Werkzeug GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-72096 Ulm/lingen Tool Technologies Tel. +49(0)7161/93040-100	DIN A2
	M <sub>1</sub> / M <sub>2</sub> = 100 / 100 Nm n <sub>1</sub> / n <sub>2</sub> = 4 000 / 4 000 1/min i (N <sub>1</sub> :N <sub>2</sub> ) = 1:1	<b>Radial Bohr und Fräskopf. zurückges</b> <b>Radial drill. and mill. head offset</b>			