



min 80,5
max 84

Spannzange / collet ER25 DIN6499
Spannbereich / clamping range: 1,0 - 16,0

Hakenschlüssel
mit Nase
Hook wrench with
nose end
DIN1810 A 58x62

Spannzangenschlüssel
Clamping wrench
225

Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
Kein Trockentauf / No dry run
Kuehlmittelfiltrierung 50μ / coolant filtration 50μ

Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdruuecklich zugestanden.
Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

| | | | | | |
|---|--|---|--|-------------|--|
| Bemerkung - Note Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! Not for use without coolant-fluid! | Technische Daten - technical data | Benennung - Title Radial Bohr und Fräskopf <i>Radial drilling and milling head</i> | name | date | Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! |
| | M1 / M2 = 50 / 25 Nm n1 / n2 = 6000 / 12000 1/min i (N1:N2) = 1:2 pmax = 70 bar | | drawing | Kratschmann | |
| | | | EWS Weigete GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhingen Tel. +49(0)7161/93040-100 | | Nr. 60.4025CTXRIK1 |
| | | | MNR: 118503 IDENT: D-EWS-004709 - Blatt - page 1 (1) | | DIN A3 |